

営業所(住友重機械精機販売株式会社)

			TEL	FAX
北海道	〒007-0847	札幌市東区北 47 条東 16-1-38	011-781-9801	011-781-9807
仙台	〒980-0811	仙台市青葉区一番町 3-3-16(オー・エックス芭蕉の辻ビル)	022-264-1242	022-224-7651
茨城	〒310-0803	水戸市城南 2-1-20(南ウイング水戸ビル)	029-306-7608	029-306-7618
北関東	〒330-0854	さいたま市大宮区桜木町 4-242(鐘塚ビル)	048-650-4700	048-650-4615
千葉	〒260-0045	千葉市中央区弁天 1-15-1(細川ビル)	043-206-7730	043-206-7731
東京	〒141-6025	東京都品川区大崎 2-1-1(ThinkPark Tower)	03-6737-2520	03-6866-5171
横浜	〒220-0005	横浜市西区南幸 2-19-4(南幸折目ビル)	045-290-6893	045-290-6885
長野	〒380-0936	長野市岡田町 166(森ビル)	026-226-9050	026-226-9045
北陸	〒939-8071	富山市上袋 327-1	076-491-5660	076-491-5604
金沢	〒920-0919	金沢市南町 4-55(住友生命金沢ビル)	076-261-3551	076-261-3561
静岡	〒422-8041	静岡市駿河区中田 2-1-6(村上石田街道ビル)	054-654-3123	054-654-3124
中部	〒460-0003	名古屋市中区錦 1-18-24(HF 伏見ビル)	052-218-2980	052-218-2981
四日市	〒510-0064	三重県四日市市新正 4-17-20	059-353-7467	059-354-1320
滋賀	〒529-1601	滋賀県蒲生郡日野町大字松尾 334	0748-53-8900	0748-53-3510
京都	〒604-8187	京都市中京区御池通東洞院西入ル笹屋町 435(京都御池第一生命ビル)	075-231-2515	075-231-2615
大阪	〒530-0005	大阪市北区中之島 2-3-33(大阪三井物産ビル)	06-7635-3663	06-7711-5119
神戸	〒650-0044	神戸市中央区東川崎町 1-3-3(神戸ハーバーランドセンタービル)	078-366-6610	078-366-6625
岡山	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂 854-10	086-463-5678	086-463-5608
広島	〒732-0827	広島市南区稲荷町 4-1(住友生命広島ビル)	082-568-2521	082-262-5544
四国	〒792-0003	愛媛県新居浜市新田町 3-4-23(SES ビル)	0897-32-7137	0897-34-1303
北九州	〒802-0001	北九州市小倉北区浅野 2-14-1(KMM ビル)	093-531-7760	093-531-7778
福岡	〒810-0801	福岡市博多区中洲 5-6-20(明治安田生命福岡ビル)	092-283-3277	092-283-3177

修理・メンテナンスのお問い合わせ**サービスセンター(住友重機械精機販売株式会社)**

			TEL	FAX
北海道	〒007-0847	札幌市東区北 47 条東 16-1-38	011-781-9803	011-781-9807
東京 GB	〒335-0031	埼玉県戸田市美女木 5-9-13	048-449-4766	048-449-4786
北陸	〒939-8071	富山市上袋 327-1	076-491-5660	076-491-5604
名古屋	〒474-0023	愛知県大府市大東町 2-36	0562-44-1997	0562-44-1998
大阪	〒567-0865	大阪府茨木市横江 2-1-20	072-637-7551	072-637-5774
岡山	〒701-0113	岡山県倉敷市栗坂 854-10	086-464-3681	086-464-3682
福岡	〒812-0893	福岡市博多区那珂 3-16-30	092-431-2678	092-431-2694

技術的なお問い合わせ**お客様相談センター(住友重機械工業株式会社 PTC 事業部)** <http://www.shi.co.jp/ptc/>

フリーダイヤル	0120-42-3196	営業時間
携帯電話から	0570-03-3196	月曜日～金曜日 9:00～12:00 13:00～17:00
FAX	03-6866-5160	(土・日・祝日およびGW・夏季・年末年始休暇などの弊社休業日を除く)

記載内容は、製品改良などの理由により予告なく変更することがあります。

Sumitomo Drive Technologies



COMPOWER®

コンパワー®遊星減速機
DP1000シリーズ

目次

A

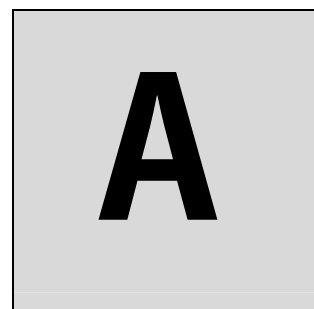
特長	A-2
製作範囲一覧表	
ドライブユニット・レデューサ	A-4

B

レデューサ	
標準仕様	B-2
構造図	B-3
形式記号	B-4
選定手順・選定例	B-6
サービスファクタ	B-8
選定表	B-10
低速軸許容ラジアル荷重	B-28
高速軸許容ラジアル荷重	B-29
寸法表	B-30

C

技術資料	
潤滑・据付	C-2
塗装・防錆基準	C-3
慣性モーメント	C-4
低速軸スプライン仕様・寸法表	C-6
モータ取付けフランジ寸法表 JEM/IEC規格	C-7
保証基準	C-8
安全に関するご注意	C-9
お引き合い・ご注文データシート	C-10



特 長

特長	A-2
製作範囲一覧表	
ドライブユニット・レデューサ	A-4

■特長

“TOUGH, COMPACT & SIMPLE”

1 豊富な機種構成

モジュラーデザインの採用により少ない部品構成で多くの仕様に対応しました。

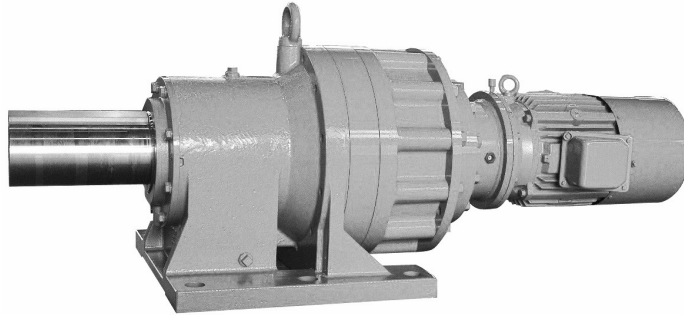
遊星減速機DP1000シリーズの中からお客様の仕様に最適な減速機を選定してください。

- ①出力トルク0.46 kNmから736 kNm、入力動力0.2 kW～1200 kWの広範囲をシリーズ化
- ②減速比1/5～1/1400に対応
- ③脚取付、フランジ取付、軸上取付（オプション）に対応

		減速機サイズ／トルク (kNm)																												
		1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220			
		0.46	0.69	1	1.6	3.2	5.5	8.6	13.6	15.9	22.6	29.4	39.2	53	72.6	95.2	128	157	186	225	275	343	402	451	549	647	736			
減速比	5																													
	9																													
	16																													
	18																													
	20																													
	22.4																													
	25																													
	28																													
	31.5																													
	35.5																													
	40																													
	45																													
	50																													
	56																													
	63																													
	71																													
	80																													
	90																													
	100																													
	112																													
	125																													
	140																													
	160																													
	180																													
	200																													
	224																													
	250																													
	280																													
	315																													
	355																													
400																														
450																														
500																														
560																														
630																														
710																														
800																														
900																														
1000																														
1120																														
1250																														
1400																														

2 ドライブユニット

モータ直結タイプ（ドライブユニット）をシリーズ化。
減速機とモータが一体なので機器のレイアウトがシンプルです。
面倒なモータの芯出し、台板の製作が不要となり据付作業も省力化できます。



非防爆形三相誘導モータ・内蔵ブレーキ付（屋内形・屋外形）

モーター種類	三相モータ		プレミアム効率 三相モータ		インバータ用 AFモータ		インバータ用 プレミアム効率 三相モータ		高効率三相モータ		
	4P		4P		4P		4P		4P		
	-	内蔵ブレーキ付	-	内蔵ブレーキ付	-	内蔵ブレーキ付	-	内蔵ブレーキ付	-	内蔵ブレーキ付	
kW	0.2	●	●			●	●			●	●
	0.25	●	●								
	0.4	●	●			●	●			●	●
	0.55	●	●	●	●						
	0.75			●	●			●	●		
	1.1			●	●						
	1.5			●	●			●	●		
	2.2			●	●			●	●		
	3.0			●	●						
	3.7			●	●			●	●		
	5.5			●	●			●	●		
	7.5			●	●			●	●		
	11			●	●			●	●		
	15			●	●			●	●		
	18.5			●	●			●	●		
	22			●	●			●	●		
30			●	●	●	●					
37			●	●	●	●					
45			●	●	●						
55			●	●							
仕様	時間定格：S1（連続） 電源：200V 50/60Hz、220V 60Hzまたは400V 50/60Hz、440V 60Hz ただしインバータ用は200V 60Hz、220V 60Hzまたは400V 60Hz、440V 60Hz （内蔵ブレーキ付：ESBブレーキは200V級用です。400V級電源の場合は、400V/200Vトランスをご準備下さい）										

注) 1. 上記の電圧以外も製作可能です。
2. 使用環境オプション（IP55 屋外形・防塵形・防爆形・防食形・防水形・海外仕様など）は、お問い合わせ下さい。

3 高強度・高剛性の遊星歯車機構

① 多等配遊星機構

多等配遊星歯車方式と独自の等配構造により各歯車に作用する荷重を最適に分配
スリムな外径で大きなトルク伝達が可能です。

② 高圧力角歯車

最大27°の高圧力角を採用することで歯車の歯元曲げ強度を大幅に向上、
衝撃荷重に強い設計です。



■製作範囲一覧表

レデューサ

減速機サイズ	減速比	5	9	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	112	125
1010	●	●	●			●				●		●		●			●		●			●
1020	●	●	●			●				●		●		●			●		●			●
1030	●	●	●			●				●		●		●			●		●			●
1040	●	●	●	○	○	●				●	○	●		●			●		●			●
1050	●	●	●	○	○	●				●	○	●		●	○	○	●	○	●	○	○	●
1060	●	●	●	○	○	●	○	○		●	○	●		●	○	○	●	○	●	○	○	●
1070	●	●	●	○	○	●	○	○		●	○	●	○	●	○	○	●	○	●	○	○	●
1080			●	○	○	●	○	○		●	○	●	○	●	○	○	●	○	●	○	○	●
1090			●	○	○	●	○	○		●	○	○	○	●	○	○	●	○	●	○	○	●
1100			○	○	●	●	●	●		●	●	●					●	○	○	●	○	○
1110			○	○	●	●	●	●		●	●	●					●	○	○	●	○	○
1120			○	○	●	●	●	●		●	●	●					●	○	○	●	○	○
1130			○	○	●	●	●	●		●	●	●					●	○	○	●	○	○
1140			○	○	●	●	●	●		●	●	●					○	○	●	●	●	●
1150																		●	●	●	●	●
1160																		●	●	●	●	●
1170																			●	●	●	●
1180																			●	●	●	●
1185																				●	●	●
1190																				●	●	●
1195																				●	●	●
1200																				●	●	●
1205																					●	●
1210																					●	●
1215																					●	●
1220																					●	●

●：標準範囲、○：製作可能範囲（オプション対応）

（注）本表はカタログ記載の軸出インライン形にのみ適用

ドライブユニット

出力回転数	減速比	5	9	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	112	125	
60Hz	360	200	113	100	90	80	72	64	57	51	45	40	36	32	29	25	23	20	18	16	14		
r/min	50Hz	300	167	94	83	75	67	60	54	48	42	38	33	30	27	24	21	19	17	15	13	12	
0.2×4																		●		●			●
0.4×4																		●		●			●
0.75×4										●		●		●				●		●			●
1.5×4			●	●			●			●		●		●				●		●			●
2.2×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
3.7×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
5.5×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
7.5×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
11×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
15×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			●
18.5×4																		●			●		
22×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●	●		●
30×4	●	●	●			●				●		●		●				●		●			
37×4	●	●	●			●				●	●	●	●	●				●					
45×4			●			●				●	●	●	●	●									
55×4			●			●				●	●	●	●										

（注）本表はカタログ記載の軸出インライン形にのみ適用

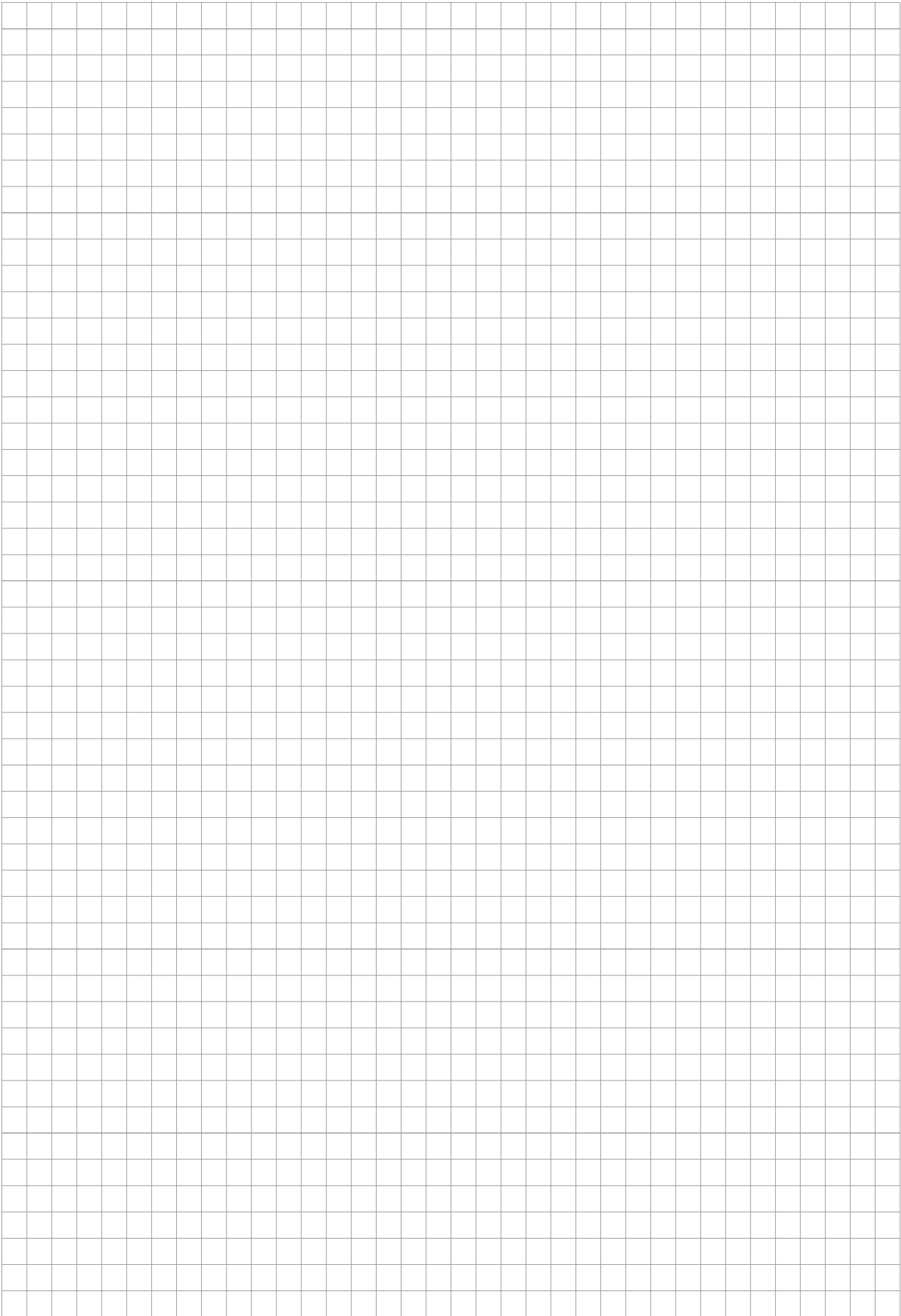


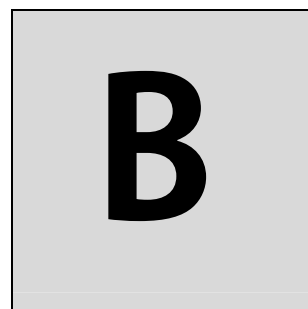
140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	減速比	
		●		●			●		●			●			●			●		●		1010
		●		●			●		●			●			●			●		●		1020
		●		●			●		●			●			●			●		●		1030
		●		●			●		●			●			●			●		●		1040
○	○	●	○	●			●		●			●			●			●		●		1050
○	○	●	○	●			●		●			●			●			●		●		1060
○	○	●	○	●			●		●			●			●			●		●		1070
○	○	●	○	●			●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	1080
○	○	●	○	●			●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	1090
●	○	●			●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	●	●	○	●				1100
●	○	●	○		●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	●	●	○	●				1110
●	○	●	○		●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	●	●	○	●				1120
●	○	○	○		●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	●				1130
●	●	●	●						●	○	○	●	○	○	●	○	○	●				1140
●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				1150
●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				1160
●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				1170
●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1180
●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				1185
●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1190
●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1195
●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1200
●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1205
●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1210
●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1215
●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			1220

減速機サイズ

140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	減速比	出力回転数
13	11	10	9.0	8.0	7.2	6.4	5.7	5.1	4.5	4.0	3.6	3.2	2.9	2.5	2.3	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	60Hz	r/min
11	9.4	8.3	7.5	6.7	6.0	5.4	4.8	4.2	3.8	3.3	3.0	2.7	2.4	2.1	1.9	1.7	1.5	1.3	1.2	1.1	50Hz	
		●		●			●		●			●			●			●		●		0.2×4
		●		●			●		●			●			●			●		●		0.4×4
		●		●			●		●			●			●			●		●		0.75×4
		●		●			●		●			●			●	●		●		●		1.5×4
		●		●			●		●			●	●		●	●		●		●		2.2×4
		●		●	●		●		●	●		●	●		●	●		●		●		3.7×4
		●		●	●	●	●		●	●		●	●		●	●		●		●		5.5×4
		●		●	●	●	●		●	●		●	●		●	●		●		●		7.5×4
		●		●	●	●	●		●	●		●	●		●	●		●		●		11×4
●		●							●	●		●	●		●							15×4
●							●		●	●		●	●		●							18.5×4
●		●			●		●		●	●		●	●		●							22×4
									●													30×4
																						37×4
																						45×4
																						55×4

モータ
(kW × P)





レデューサ

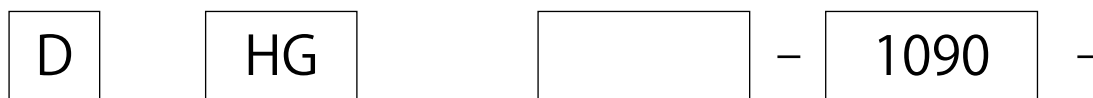
標準仕様	B-2
構造図	B-3
形式記号	B-4
選定手順・選定例	B-6
サービスファクタ	B-8
選定表	B-10
低速軸許容ラジアル荷重	B-28
高速軸許容ラジアル荷重	B-29
寸法表	B-30

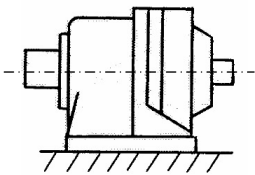
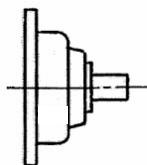
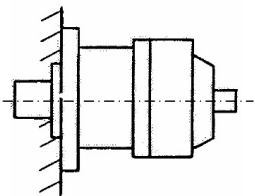
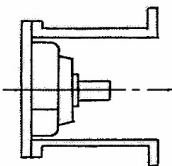
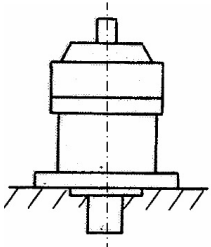
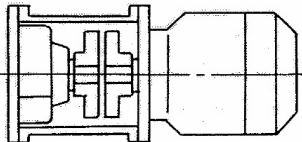
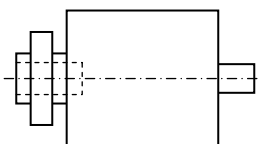
■レデューサ標準仕様

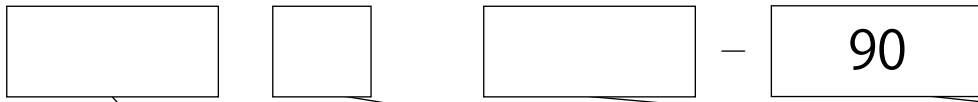
項目		標準仕様
減速機	潤滑方式	油浴式はねかけ潤滑方式 (立形の場合、上部軸受部がグリース潤滑となるものもあります。)
	潤滑油	C-2をご参照ください。
	減速方式	インボリュート歯形をもつ遊星歯車機構
	回転方向	高速軸、低速軸は同一回転方向
周囲条件	設置場所	屋内開放空間 (適当な空気の循環があり、塵埃の少ない水のかからない場所)
	周囲温度	-10℃~40℃ (注1) 用途によっては冷却ファンが付く場合があります。
	周囲湿度	85%以下
	高度	標高1,000m以下
	雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などが無いこと。塵埃を含まない換気の良い場所であること。
据付	水平据付C-2をご参照ください。	
相手機械との連結方法	カップリング、ギヤ、チェーンプロケット、ベルトなど	
塗装仕様	素地調整：機械加工前、洗浄後ショットブラスト 内部塗装：パワーバインドPTCグレー 1回塗 外部塗装：下塗パワーバインドPTCグレー 1回塗 上塗スピカ#3000 1回塗 塗 装 色：ドナウブルー (マンセル近似色 6.5PB 3.6/8.2) C-3をご参照ください。	

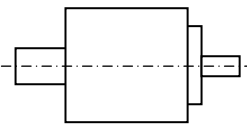
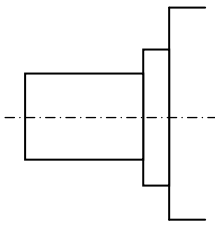
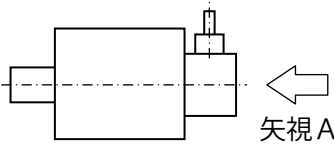
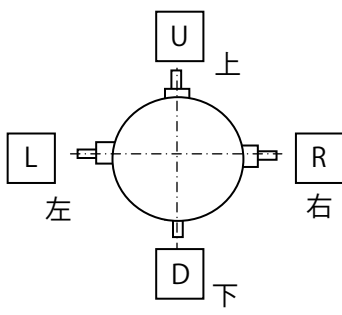
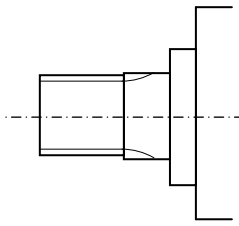
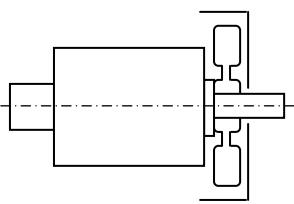
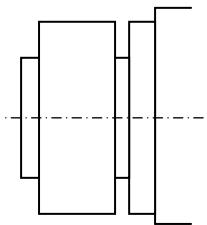
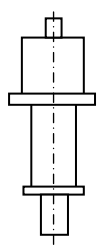
注1：周囲温度が-10℃以下または40℃以上の場合は、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。

■形式記号

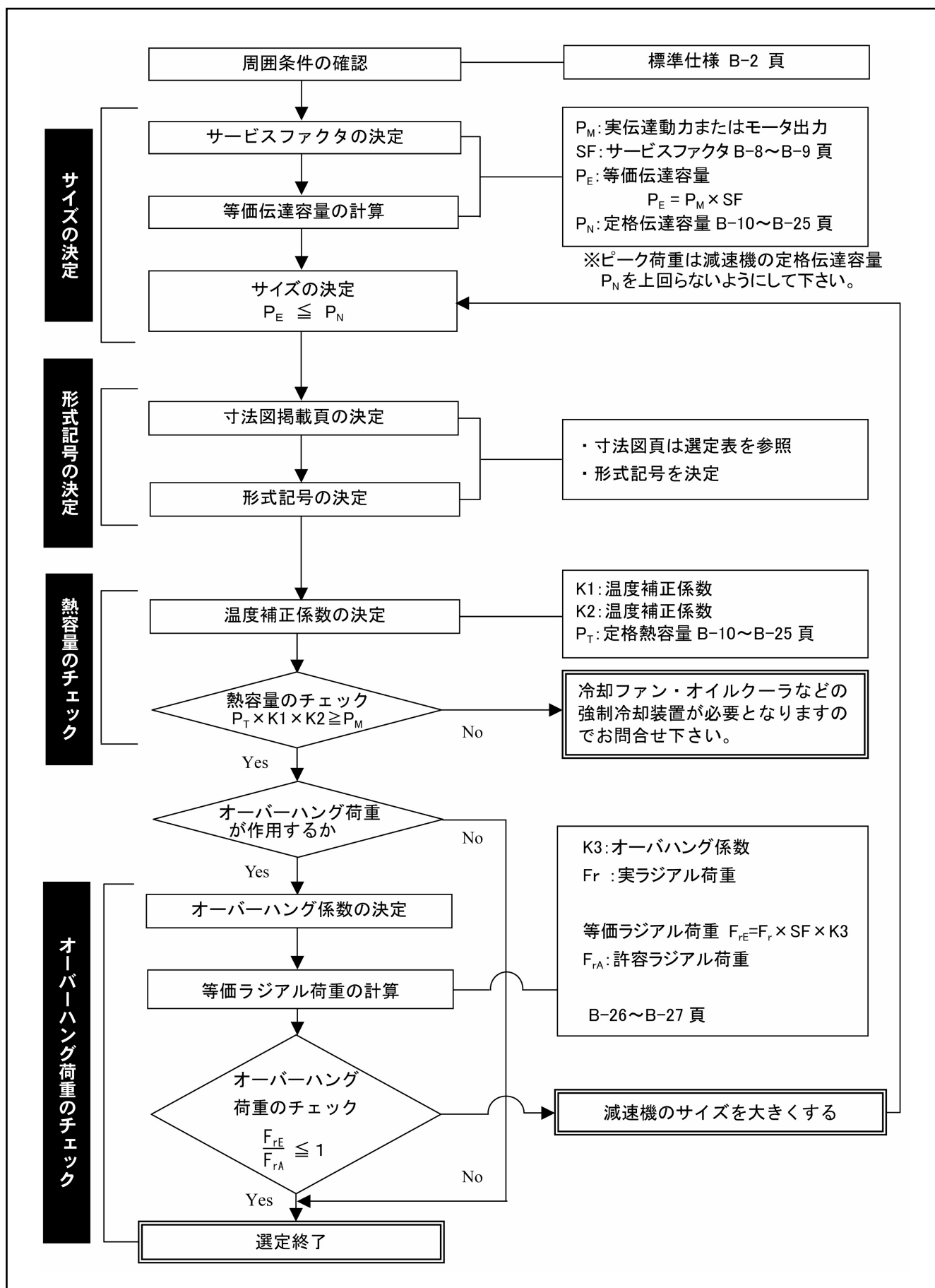


機種記号	低速軸方向 及び取付方式記号	モータ連結方法記号	サイズ		
				トルクkNm	
D DPシリーズ 遊星歯車 減速機	HG 脚水平取付 	(無記号) 中実軸出 	1010	0.46	
			1020	0.69	
			1030	1.0	
			1040	1.6	
			1050	3.2	
			1060	5.5	
			1070	8.6	
			1080	13.6	
			1090	15.9	
			1100	22.6	
	HF フランジ水平取付 	J モータアダプタ付 	1110	29.4	
			1120	39.2	
			1130	53.0	
			1140	72.6	
			1150	95.2	
			1160	128	
			1170	157	
			1180	186	
			1185	225	
			1190	275	
VF フランジ立取付 	JM モータアダプタ+モータ 	1195	343		
		1200	402		
		1205	451		
		1210	549		
		1215	647		
		1220	736		
		HY 軸上水平取付 (オプション) 		注)トルクは低速軸における概略の伝達トルクを表します。	



高速軸出方向	低速軸種類記号	補助形式	公称減速比			
<p>(無記号) インライン</p> 	<p>(無記号) 中実キー</p> 	<p>(無記号) 標準仕様</p>	5			
			9			
			16			
			18			
			20			
			22.4			
			25			
			28			
			31.5			
			35.5			
			<p>G※ 直交 (オプション)</p>  <p>矢視A</p> <p>※部には軸出方向記号 (下記)が入ります。 軸出方向記号 (矢視Aから見る)</p>  <p>U 上 D 下 L 左 R 右</p> <p>※立取付(VF)の場合は 軸出方向によらず "GR"となります。</p>	<p>P スプライン (オプション)</p> 	<p>F 冷却ファン (オプション)</p> 	40
						45
50						
56						
63						
71						
80						
90						
100						
112						
	<p>T ホロー軸シュリンクディスク (オプション)</p> 	<p>R ラジアル架台 (オプション)</p> 		125		
				140		
				160		
				180		
				200		
				224		
				250		
				280		
				315		
				355		
400						
450						
500						
560						
630						
710						
800						
900						
1000						
1120						
1250						
1400						

■レデューサ選定手順





■レデューサ選定例

使用条件と選定及び計算結果	○：使用条件 ■：選定結果	カタログ掲載頁
○ 周囲条件 ■ 周囲条件の確認	：屋内・開放・周囲温度20℃ →OK	B-2：標準仕様
○ モータ容量 ○ 高速軸回転数 ○ アッセンブリ・据付	：22kW（容量記号：30） ：1500r/min ：脚水平取付	
負荷条件		
○ 荷重の性質・運転時間・用途 ■ サービスファクタ(SF)の決定	：均一荷重・14時間/日・コンベヤ用 →SF=1.25	B-8：サービスファクタ
■ 等価伝達容量の計算	→ $P_E=22 \times 1.25=27.5\text{kW}$	
○ 低速軸回転数 ■ 減速比（=高速軸回転数/ 低速軸回転数） 公称減速比に一番近いものを選ぶ	：20r/min → $1500/20=75$ →75→71	B-4～B-5：形式記号
■ サイズの決定 ■ 減速機サイズ・形式・減速比の決定	→サイズ1080 公称減速比71の 定格伝達容量 $P_N=30.8\text{kW}$ $P_E \leq P_N$ より OK	B-16：選定表
■ 寸法図の確認 ■ 形式記号の決定	→DHG-1080-71	B-32*1：寸法表 寸法表中の形式記号
○ 周囲温度 ■ 温度補正係数K1 ■ 温度補正係数K2 ■ 定格熱容量 P_T	：20℃ → $K_1=1.0$ → $K_2=1.0$ → $P_T=27.2\text{kW}$ → $P_T \times K_1 \times K_2=27.2 > 22=PM \rightarrow OK$	B-9：選定表 B-9：選定表 B-14：選定表
オーバーハング荷重（外部荷重）のチェック		
○ 使用機械と連結 ■ オーバーハング係数 K3	：スプロケット(単列) → $K_3=1.0$	B-28：低速軸許容外部荷重
○ ラジアル荷重点位置 ○ ラジアル荷重値Fr	：軸中央 ：60kN	
■ 等価ラジアル荷重 F_{rE} ■ 許容ラジアル荷重値	→ $F_{rE}=60 \times 1.25 \times 1.0=75\text{kN}$ →80.6kN	B-28：低速軸許容外部荷重
$\frac{75}{80.6} = 0.93 < 1$	→OK	
○ 選定終了 ■ 選定結果	→DHG-1080-71	
		*1 寸法表の頁は選定表中に記載されていま す

■サービスファクタ

被動機別サービスファクタ表

被動機	運転時間 (時間/日)																																
	3時間	10時間	24時間																														
クレーン																																	
<table border="1"> <tr> <td>クレーンの分類</td> <td>巻上</td> <td>横行</td> <td>走行</td> <td>旋回</td> <td>起伏</td> </tr> <tr> <td>I群</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> <td>1.25</td> <td>1.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>II群</td> <td>1.25</td> <td>1.50</td> <td></td> <td>1.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>III群</td> <td>1.50</td> <td>1.75</td> <td>1.25</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>IV群</td> <td>1.75</td> <td>2.00</td> <td>1.50</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	クレーンの分類	巻上	横行	走行	旋回	起伏	I群	1.00	1.50	1.25	1.00		II群	1.25	1.50		1.00		III群	1.50	1.75	1.25			IV群	1.75	2.00	1.50			クレーンの分類はJIS規格「クレーン鋼構造部分の設計基準」によります。		
クレーンの分類	巻上	横行	走行	旋回	起伏																												
I群	1.00	1.50	1.25	1.00																													
II群	1.25	1.50		1.00																													
III群	1.50	1.75	1.25																														
IV群	1.75	2.00	1.50																														
コンベア (一般)																																	
均一荷重または一定搬送量 重荷重	1.00	1.00	1.25																														
変動搬送機	1.00	1.25	1.50																														
レシプロ、シェーカ	1.50	1.75	2.00																														
エレベータ																																	
エレベータ	1.50	1.50	1.50																														
エスカレータ	1.25	1.25	1.25																														
圧延機																																	
ドローベンチ台車・主駆動 ランアウトテーブル 逆転なし	1.50	1.50	1.50																														
グループ駆動	1.50	1.50	1.50																														
単独駆動	2.00	2.00	2.00																														
リバーシング	2.00	2.00	2.00																														
スラブプッシャ	1.50	1.50	1.50																														
せん断機	2.00	2.00	2.00																														
伸線機	1.25	1.25	1.25																														
線材巻取機	1.25	1.50	1.50																														
鉄鋼機械																																	
ブライドル	1.50	1.50	1.50																														
コイラー&アンコイラー	1.00	1.25	1.50																														
エッジトリマー	1.00	1.25	1.50																														
フラッター	1.25	1.25	1.50																														
ルーパー	1.50	1.50	2.00																														
ピンチロール	1.25	1.25	1.50																														
スクラップチョッパー	2.00	2.00	2.00																														
せん断機	2.00	2.00	2.00																														
スリッター	1.00	1.25	1.50																														
ミル、ロータリータイプ																																	
ボール、ロッド	2.00	2.00	2.00																														
セメントキルン	2.00	2.00	2.00																														
その他キルン	1.50	1.50	1.50																														
乾燥機、冷却機	1.50	1.50	1.50																														
水処理																																	
エアレータ	2.00	2.00	2.00																														
パースクリーン	1.25	1.25	1.25																														
ケミカルフィーダ	1.25	1.25	1.25																														
脱水スクリーン	1.50	1.50	1.50																														
スクラムプレイカー	1.50	1.50	1.50																														
ミキサー	1.50	1.50	1.50																														
汚泥かき寄せ機	1.25	1.25	1.25																														
シクナ	1.50	1.50	1.50																														
バキュームフィルター	1.50	1.50	1.50																														
押出機																																	
プラスチック	1.25	1.25	1.25																														
ゴム	1.50	1.50	1.50																														
フィーダ																																	
エプロン	1.00	1.25	1.50																														
ベルト	1.00	1.25	1.50																														
ディスク	1.00	1.00	1.25																														
レシプロ	1.50	1.75	2.00																														
スクリュウ	1.00	1.25	1.50																														

被動機	運転時間 (時間/日)		
	3時間	10時間	24時間
ゴム			
ミキサー	1.75	1.75	2.00
ミキシングミル -2スムースロール	1.50	1.50	1.75
パッチドロップミル -2スムースロール	1.50	1.50	1.50
クラッカーウォーマー			
-2ロール: 1コルゲートロール	1.75	1.75	1.75
クラッカー 2コルゲートロール	2.00	2.00	2.00
ホールディング、フィード& ブレンドミル -2ロール	1.25	1.25	1.25
リファイナー -2ロール	1.50	1.50	1.50
カレンダー	1.50	1.50	1.50
製紙機械			
抄紙機含め全種	2.00	2.00	2.00
アジテータ			
液体	1.00	1.00	1.25
液体と固体	1.00	1.25	1.50
液体-濃度変化あり	1.00	1.25	1.50
ミキサー			
コンクリート	1.25	1.25	1.50
クラッシャー			
鉱石用	2.50	2.50	2.50
ブロワ			
遠心力	1.00	1.00	1.25
ローブ	1.00	1.25	1.50
ベーン	1.00	1.25	1.50
コンプレッサ			
遠心式	1.00	1.00	1.25
ローブ	1.00	1.25	1.50
レシプロ、多気筒	1.50	1.50	1.75
レシプロ、単気筒	1.75	1.75	2.00
ファン			
遠心式	1.00	1.00	1.25
クーリングタワー	※	※	※
押込式	1.25	1.25	1.25
吸込式	1.50	1.50	1.50
工業、鉱山	1.50	1.50	1.50
ポンプ			
遠心式	1.00	1.00	1.25
スクリュウポンプ	1.25	1.25	1.50
ギヤポンプ	1.25	1.25	1.50
しゅんせつ機			
ケーブルリール	1.25	1.25	1.50
コンベア	1.25	1.25	1.50
カッタヘッド駆動用	2.00	2.00	2.00
ポンプ	2.00	2.00	2.00
スクリーン	1.75	1.75	2.00
スタッカ	1.25	1.25	1.50
ウインチ	1.25	1.25	1.50
発動機	1.00	1.00	1.25
ハンマミル	1.75	1.75	2.00
砂糖			
ビートストライサ	2.00	2.00	2.00
ケンナイフ	1.50	1.50	1.50
クラッシャー	1.50	1.50	1.50
ミル	1.75	1.75	1.75

注記

- (1) 表の値は、AGMA規格および当社の経験に基づいています。
- (2) 表の値は、電動モータの場合を示します。多気筒エンジンの場合は、上記のSFに0.25を加算して下さい。
- (3) 特殊な使用条件の場合や安全基準の指定がある場合にはお問合せ下さい。
- (4) ※ : SFの値は、お問合せ下さい。



左ページにない被動機については、下表を参照して下さい。

原動機	運転時間	荷重の性質		
		均一荷重 U	軽衝撃 M	重衝撃 H
電動機	3時間/日	1.00	1.00	1.50
	10時間/日	1.00	1.25	1.75
	24時間/日	1.25	1.50	2.00
内燃機関 (多気筒)	3時間/日	1.00	1.25	1.75
	10時間/日	1.25	1.50	2.00
	24時間/日	1.50	1.75	2.25

注) 運転時間が3時間/日を下まわる場合や原動機が内燃機関(単気筒)の場合にはお問合せ下さい。

温度補正係数 K1

1時間当りの 負荷時間率	K1				
	周囲温度(°C)				
	10以下	20	30	40	50
100%	1.15	1.00	0.85	0.70	0.55
80%	1.35	1.20	1.00	0.80	0.65
60%	1.55	1.40	1.15	0.95	0.75
40%	1.75	1.60	1.35	1.10	0.90
20%	1.95	1.80	1.50	1.20	1.00

注) 連続運転時間が2時間以上ある場合は負荷時間率100%として下さい。

温度補正係数 K2

据付場所	風速	K2
屋内・狭小	$\geq 0.5\text{m/s}$	0.7
屋内・開放 (通常工場内)	$\geq 1.4\text{m/s}$	1.0
屋外・直射日光無し	$\geq 3.7\text{m/s}$	1.4

オーバーハング係数 K3

オーバーハングメンバー	K3
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5

プレミアム効率三相モータは、始動トルク・停動トルク(最大トルク)が従来のモータよりも大きくなっています。
商用電源直入で始動・停止を伴う運転の場合は、サービスファクタを再検討する必要がありますのでご照会ください。



■選定表 レデューサ

減速比	5・9
-----	-----

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ													
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110			
5	詳細減速比		5.053	5.053	5.053	5.053	5.053	5.053	5.053	5.053						
	1800	360	4.39	7.65	11.7	11.7	23.5	43.0	86.9							
	1500	300	3.67	6.33	9.80	10.1	19.6	35.8	72.4							
	1200	240	2.86	5.10	7.86	8.06	15.7	28.7	58.0							
	1000	200	2.45	4.18	6.53	6.73	13.1	23.9	48.3							
	900	180	2.14	3.78	5.92	6.12	11.7	21.5	43.5							
	750	150	1.84	3.16	4.90	5.10	9.80	18.0	36.2							
9	詳細減速比		8.700	8.700	8.700	8.700	8.700	8.700	8.700							
	1800	200	2.65	3.98	7.86	9.29	18.0	36.8	48.2							
	1500	167	2.24	3.88	6.53	7.76	15.3	30.6	45.9							
	1200	133	1.84	3.06	5.20	6.22	12.2	24.5	36.7							
	1000	111	1.53	2.55	4.39	5.10	10.2	20.4	30.6							
	900	100	1.33	2.35	3.88	4.59	9.18	18.4	27.6							
	750	83	1.12	1.94	3.27	3.88	7.65	15.3	23.0							
寸法図 掲載頁	脚水平		B-30	B-30	B-30	B-30	B-30	B-30	B-30							
	フランジ水平		B-36	B-36	B-36	B-36	B-36	B-36	B-36							
定格熱容量 P_T			12.1	12.1	17.6	23.4	34.7	49.6	67.2							

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ										
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1190	1200	1210	1220

■選定表 レデューサ

減速比	16~28
-----	-------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ											
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	
16	詳細減速比		16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	*16.17	*16.17
	1800	113	3.13	4.75	7.50	9.68	22.5	38.0	65.5	104	130			
	1500	94	2.96	4.49	7.10	9.17	21.3	36.0	62.0	98.0	120			
	1200	75	2.77	4.20	6.64	8.57	18.0	31.8	50.0	75.5	94.3	117	184	
	1000	63	2.62	3.82	6.10	7.19	15.0	26.5	41.7	62.9	78.6	97.3	161	
	900	56	2.42	3.44	5.49	6.47	13.5	23.9	37.5	56.6	70.7	87.5	145	
	750	47	2.02	2.87	4.57	5.40	11.3	19.9	31.3	47.2	59.0	73.0	121	
18	詳細減速比						*18.29	*18.29	*18.29	*18.29	*18.29	*18.29	*18.29	*18.29
	1800	100				9.14	21.6	35.2	61.7	96.5	126	155	225	
	1500	83				8.66	20.4	33.3	58.4	91.4	111	129	198	
	1200	67				7.84	18.0	31.1	50.0	74.5	88.8	103	169	
	1000	56				6.53	15.0	26.5	41.7	62.1	74.0	86.0	142	
	900	50				5.88	13.5	23.9	37.5	55.9	66.6	77.4	128	
	750	42				4.90	11.3	19.9	31.3	46.5	55.5	64.5	107	
20	詳細減速比						*19.68	*19.68	*19.68	*19.68	*19.68	*19.68	19.68	19.68
	1800	90				8.69	20.4	33.4	58.6	91.7	109	144	213	
	1500	75				8.02	19.3	31.6	55.5	86.8	90.9	120	188	
	1200	60				6.42	15.9	29.6	48.1	71.0	72.7	95.9	158	
	1000	50				5.35	13.2	25.5	40.1	59.2	60.6	79.9	132	
	900	45				4.81	11.9	22.9	36.1	53.3	54.5	71.9	119	
	750	38				4.01	9.93	19.1	30.0	44.4	45.4	59.9	99.9	
22.4	詳細減速比		21.40	21.40	21.40	21.40	21.40	21.40	21.40	21.40	21.40	22.98	22.98	
	1800	80	2.57	4.03	6.17	8.68	18.5	31.2	55.5	86.9	110	136	191	
	1500	67	2.43	3.88	5.84	8.22	17.5	31.3	52.6	75.3	90.6	120	168	
	1200	54	2.28	3.11	5.46	6.22	16.4	27.7	44.2	60.2	60.2	102	136	
	1000	45	2.06	2.59	4.66	5.19	13.7	23.4	36.8	50.2	50.2	87.6	114	
	900	40	1.85	2.33	4.20	4.67	12.3	21.1	33.2	45.2	45.2	79.0	103	
	750	33	1.54	1.94	3.50	3.89	10.3	17.6	27.6	37.6	37.6	66.0	85.7	
25	詳細減速比							*24.90	*24.90	*24.90	*23.58	24.90	24.90	
	1800	72						28.3	49.7	77.8	90.3	129	181	
	1500	60						26.8	47.0	70.1	75.3	113	157	
	1200	48						22.4	38.0	56.1	60.2	96.8	126	
	1000	40						18.7	31.7	46.8	50.2	81.0	105	
	900	36						16.8	28.5	42.1	45.2	73.0	94.8	
	750	30						14.0	23.7	35.1	37.6	61.0	79.2	
28	詳細減速比							*27.28	*27.28	*27.28	*26.43	27.28	27.28	
	1800	64						26.6	46.6	73.0	90.3	121	170	
	1500	54						25.2	43.9	64.8	75.3	106	143	
	1200	43						22.3	35.1	51.8	60.2	88.6	115	
	1000	36						18.6	29.3	43.2	50.2	74.0	96.1	
	900	32						16.8	26.3	38.9	45.2	66.7	86.6	
	750	27						14.0	21.9	32.4	37.6	55.8	72.4	
寸法図 掲載頁	脚水平 フランジ水平		B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	
定格熱容量 P_T			6.0	6.0	8.8	11.7	17.3	24.8	33.6	40.9	48.0	48.5	57.6	

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
*16.17	*16.17	*16.17												
234	317	345												
206	279	304												
191	259	282												
161	224	249												
*18.29	*18.29	*18.29												
285	386	421												
251	340	371												
214	291	317												
189	256	279												
171	238	259												
143	199	228												
20.07	20.07	20.07												
267	339	394												
235	299	347												
201	255	297												
173	225	261												
156	209	243												
130	181	214												
22.98	22.98	22.98												
243	303	359												
214	267	316												
181	228	270												
152	201	238												
137	187	221												
114	159	194												
24.90	24.90	24.90												
229	284	339												
202	250	299												
168	214	255												
140	188	225												
126	175	209												
106	147	184												
27.28	27.28	27.28												
215	263	318												
189	232	280												
153	198	240												
128	174	211												
115	160	196												
96.5	134	172												
B-31	B-31	B-31												
B-37	B-37	B-37												
70.5	84.1	101												

※印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。

■選定表 レデューサ

減速比	31.5~45
-----	---------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ											
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	
31.5	詳細減速比		30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32	30.32
	1800	57	2.01	3.16	4.83	6.80	14.5	24.5	41.7	65.2	87.0	112	154	
	1500	48	1.91	2.99	4.57	6.44	13.7	23.2	39.5	58.3	73.0	98.6	129	
	1200	38	1.76	2.37	4.00	6.02	11.8	20.1	31.6	46.6	58.4	79.8	104	
	1000	32	1.47	1.97	3.33	5.07	9.80	16.8	26.3	38.9	48.7	66.7	86.6	
	900	29	1.32	1.78	3.00	4.56	8.82	15.1	23.7	35.0	43.8	60.2	78.1	
	750	24	1.10	1.48	2.50	3.80	7.35	12.6	19.7	29.2	36.5	50.3	65.3	
35.5	詳細減速比					*34.31	*34.31	*34.31	*34.31	*34.31	*34.31	34.31	34.31	
	1800	51				5.89	13.5	22.6	39.7	62.1	78.3	103	137	
	1500	42				5.57	12.8	20.9	35.3	52.1	65.3	88.0	114	
	1200	34				4.69	10.5	16.7	28.2	41.7	52.2	70.7	91.8	
	1000	28				3.91	8.76	13.9	23.5	34.8	43.5	59.1	76.7	
	900	25				3.52	7.88	12.5	21.2	31.3	39.2	53.3	69.2	
	750	21				2.93	6.57	10.4	17.7	26.1	32.6	44.5	57.8	
40	詳細減速比		39.79	39.79	39.79	39.79	39.79	39.79	39.79	39.79	*39.79	39.79	39.79	
	1800	45	1.66	2.61	3.99	7.03	12.0	18.8	33.6	52.5	52.5	91.0	118	
	1500	38	1.58	2.47	3.85	5.73	11.3	15.7	30.4	45.0	49.7	76.1	98.8	
	1200	30	1.36	2.02	3.08	4.69	9.06	12.5	24.4	36.0	45.0	61.1	79.3	
	1000	25	1.13	1.68	2.57	3.91	7.55	10.4	20.3	30.0	37.5	51.1	66.3	
	900	23	1.02	1.51	2.31	3.52	6.80	9.39	18.3	27.0	33.8	46.1	59.8	
	750	19	0.85	1.26	1.93	2.93	5.66	7.83	15.2	22.5	28.1	38.5	50.0	
45	詳細減速比								*47.81	*47.81	*47.81	47.81	47.81	
	1800	40							25.3	45.4	45.4	73.6	87.5	
	1500	33							21.1	37.9	42.0	61.5	73.1	
	1200	27							16.9	30.3	33.6	49.4	58.7	
	1000	22							14.1	25.2	28.0	41.3	49.1	
	900	20							12.7	22.7	25.2	37.2	44.2	
	750	17							10.6	18.9	21.0	31.1	37.0	
寸法図 掲載頁	脚水平 フランジ水平		B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	B-31	
			B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	B-37	
定格熱容量 P_T			6.0	6.0	8.8	11.7	17.3	24.8	33.6	40.9	48.0	48.5	57.6	

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
30.32	30.32	30.32												
200	241	296												
172	212	260												
138	182	222												
115	160	196												
104	145	182												
87.0	121	159												
34.31	34.31	34.31												
182	219	271												
152	192	239												
122	165	204												
102	142	180												
92.2	128	167												
77.0	107	141												
39.79	39.79	39.79												
157	194	244												
132	171	215												
106	146	184												
88.4	123	162												
79.7	111	146												
66.6	92.5	122												
47.81	47.81	47.81												
131	171	213												
110	151	178												
88.3	123	143												
73.8	102	119												
66.5	92.4	108												
55.6	77.2	90.0												
B-31	B-31	B-31												
B-37	B-37	B-37												
70.5	84.1	101												

※印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。

■選定表 レデューサ

減速比	50~90
-----	-------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ										
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110		
50	詳細減速比		51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	51.74	
	1800	36	1.41	2.15	3.39	4.88	9.68	17.2	29.0	42.9	53.7		
	1500	30	1.34	2.01	3.06	4.15	8.60	15.3	24.2	35.7	44.7		
	1200	24	1.08	1.60	2.45	3.25	6.88	12.2	19.4	28.6	35.8		
	1000	20	0.90	1.34	2.04	2.71	5.73	10.2	16.1	23.8	29.8		
	900	18	0.81	1.20	1.84	2.44	5.16	9.18	14.5	21.4	26.8		
	750	15	0.68	1.00	1.53	2.03	4.30	7.65	12.1	17.9	22.4		
56	詳細減速比		*58.51										
	1800	32	9.22	15.9	25.7	37.9	47.5						
	1500	27	7.81	13.5	21.4	31.6	39.6						
	1200	21	6.25	10.8	17.1	25.3	31.6						
	1000	18	5.21	9.00	14.3	21.1	26.4						
	900	16	4.69	8.10	12.8	19.0	23.7						
	750	13	3.91	6.75	10.7	15.8	19.8						
63	詳細減速比		*62.97										
	1800	29	8.72	15.1	24.1	35.6	44.6						
	1500	24	7.48	12.8	20.1	29.7	37.2						
	1200	19	5.99	10.2	16.1	23.8	29.7						
	1000	16	4.99	8.53	13.4	19.8	24.8						
	900	14	4.49	7.68	12.1	17.8	22.3						
	750	12	3.74	6.40	10.1	14.8	18.6						
71	詳細減速比		68.48	68.48	68.48	68.48	68.48	68.48	68.48	68.48	68.48	81.69	76.99
	1800	25	1.16	1.82	2.79	4.28	8.26	14.1	22.2	32.8	41.0	45.9	73.5
	1500	21	1.03	1.53	2.34	3.72	6.88	11.8	18.5	30.8	34.2	39.0	61.2
	1200	17	0.83	1.23	1.87	2.85	5.50	9.41	14.8	21.8	27.3	31.2	49.0
	1000	14	0.69	1.02	1.56	2.37	4.59	7.84	12.3	18.2	22.8	26.0	40.8
	900	13	0.62	0.92	1.40	2.14	4.13	7.06	11.1	16.4	20.5	23.4	36.7
	750	11	0.52	0.77	1.17	1.78	3.44	5.88	9.24	13.7	17.1	19.5	30.6
80	詳細減速比		*83.34										
	1800	23	6.86	9.53	18.4	27.2	34.1	42.4	47.6				
	1500	19	5.72	7.94	15.4	22.7	28.4	37.7	45.3				
	1200	15	4.58	6.35	12.3	18.2	22.7	31.2	45.1				
	1000	13	3.81	5.30	10.2	15.1	18.9	26.0	37.5				
	900	11	3.43	4.77	9.22	13.6	17.0	23.4	33.8				
	750	9.4	2.86	3.97	7.68	11.3	14.2	19.5	28.2				
90	詳細減速比		90.63	90.63	90.63	90.63	90.63	90.63	90.63	90.63	90.63	*99.43	*93.71
	1800	20	0.95	1.41	2.15	3.27	6.31	9.53	17.0	25.0	31.4	40.3	62.8
	1500	17	0.79	1.17	1.79	2.72	5.26	7.94	14.1	20.9	26.1	35.9	52.3
	1200	13	0.63	0.94	1.43	2.18	4.21	6.35	11.3	16.7	20.9	30.0	41.9
	1000	11	0.53	0.78	1.19	1.81	3.51	5.30	9.42	13.9	17.4	25.0	34.9
	900	10	0.47	0.70	1.07	1.63	3.16	4.77	8.48	12.5	15.7	22.5	31.4
	750	8.3	0.39	0.59	0.89	1.36	2.63	3.97	7.07	10.4	13.1	18.7	26.2
寸法図 掲載頁	脚水平 フランジ水平		B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-33	B-33
			B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-39	B-39
定格熱容量 P_T			4.1	4.1	5.9	7.7	11.5	16.5	22.4	27.2	32.0	32.2	36.3

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
76.99	76.99	*76.99	73.49	73.49										
102	137	171	222	299										
84.9	114	143	195	263										
67.9	91.7	114	167	222										
56.6	76.4	95.0	140	186										
51.0	68.8	85.7	127	167										
42.5	57.3	71.4	106	140										
*87.07	*87.07	*87.07	83.12	83.12	82.88	79.37		79.37	80.38					85.58
90.1	115	152	204	274	300	421		459	594					1586
75.1	101	126	179	241	264	370		404	523					1396
60.1	81.1	101	149	197	226	313		345	447					1147
50.1	67.6	84.2	124	164	199	261		304	394					956
45.1	60.8	75.8	112	148	185	235		282	366					860
37.5	50.7	63.1	93.7	124	158	196		249	322					717
*93.71	*93.71	93.71	89.45	91.25	92.28	89.77	85.10	89.77	91.14	86.28		92.47	88.90	99.41
83.7	107	141	194	257	275	386	421	421	536	798		1147	1223	1428
69.8	89.0	117	170	223	242	340	370	371	472	702		989	1076	1234
55.8	71.2	94.0	138	179	207	277	317	317	404	601		792	921	987
46.5	59.4	78.2	116	150	182	231	279	279	355	518		660	789	823
41.9	53.4	70.4	104	135	170	208	259	259	334	466		594	711	740
34.9	44.5	58.7	87.1	113	142	173	220	228	294	389		495	595	617
B-33	B-33	B-33												
B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39
43.5	52.4	64.4	74.8	91.8	103	114	123	145	158	181		221	252	275

*印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。

■選定表 レデューサ

減速比	100~180
-----	---------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ										
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110
100	詳細減速比						*97.01	*97.01	*97.01	*97.01	*97.01	108.1	101.9
	1800	18					4.77	9.53	15.8	23.4	29.3	37.7	57.7
	1500	15					3.97	7.94	13.2	19.5	24.4	33.8	48.1
	1200	12					3.18	6.35	10.6	15.6	19.5	27.6	38.5
	1000	10					2.65	5.30	8.80	13.0	16.3	23.0	32.1
	900	9.0					2.38	4.77	7.92	11.7	14.6	20.7	28.9
	750	7.5					1.99	3.97	6.60	9.75	12.2	17.2	24.1
112	詳細減速比						*109.7	*109.7	*109.7	*109.7	*109.7	*125.8	*118.6
	1800	16					4.77	9.02	14.2	20.9	26.2	32.9	49.6
	1500	13					3.97	7.51	11.8	17.4	21.8	26.7	41.4
	1200	11					3.18	6.01	9.45	13.9	17.5	22.0	33.1
	1000	8.9					2.65	5.01	7.87	11.6	14.6	18.3	27.6
	900	8.0					2.38	4.51	7.08	10.5	13.1	16.5	24.8
	750	6.7					1.99	3.76	5.90	8.72	10.9	13.7	20.7
125	詳細減速比		128.4	128.4	128.4	128.4	128.4	128.4	128.4	128.4	128.4	*137.9	*129.9
	1800	14	0.68	1.00	1.53	2.33	4.51	7.70	12.1	17.9	22.4	32.0	45.3
	1500	12	0.56	0.84	1.28	1.94	3.75	6.42	10.1	14.9	18.7	27.3	37.7
	1200	9.6	0.45	0.67	1.02	1.55	3.00	5.14	8.07	11.9	14.9	21.8	30.2
	1000	8.0	0.38	0.56	0.85	1.29	2.50	4.28	6.72	9.93	12.4	18.2	25.2
	900	7.2	0.34	0.50	0.77	1.17	2.25	3.85	6.05	8.94	11.2	16.4	22.6
	750	6.0	0.28	0.42	0.64	0.97	1.88	3.21	5.04	7.45	9.33	13.6	18.9
140	詳細減速比						*145.3	*145.3	*145.3	*145.3	*145.3	153.2	144.4
	1800	13					3.63	6.88	9.53	16.0	20.0	29.5	40.8
	1500	11					3.02	5.74	7.94	13.3	16.7	24.5	34.0
	1200	8.6					2.42	4.59	6.35	10.6	13.3	19.6	27.2
	1000	7.1					2.02	3.82	5.30	8.87	11.1	16.4	22.6
	900	6.4					1.81	3.44	4.77	7.99	10.0	14.7	20.4
	750	5.4					1.51	2.87	3.97	6.66	8.33	12.3	17.0
160	詳細減速比						*168.5	*168.5	*168.5	*168.5	*168.5	*173.3	*163.4
	1800	11					3.47	5.94	9.33	13.8	17.2	24.6	36.0
	1500	9.4					2.89	4.95	7.77	11.5	14.4	20.5	30.0
	1200	7.5					2.31	3.96	6.22	9.18	11.5	16.4	24.0
	1000	6.3					1.93	3.30	5.18	7.65	9.58	13.6	20.0
	900	5.6					1.74	2.97	4.66	6.89	8.62	12.3	18.0
	750	4.7					1.45	2.47	3.89	5.74	7.19	10.2	15.0
180	詳細減速比		181.9	181.9	181.9	181.9	181.9	181.9	181.9	181.9	181.9	201.0	189.5
	1800	10	0.48	0.72	1.09	1.66	3.22	5.50	8.64	12.8	16.0	18.4	31.1
	1500	8.3	0.40	0.60	0.91	1.39	2.68	4.58	7.20	10.6	13.3	15.3	25.9
	1200	6.7	0.32	0.48	0.73	1.11	2.14	3.67	5.76	8.51	10.7	12.3	20.7
	1000	5.6	0.27	0.40	0.61	0.92	1.79	3.06	4.80	7.09	8.88	10.2	17.3
	900	5.0	0.24	0.36	0.55	0.83	1.61	2.75	4.32	6.38	7.99	9.20	15.5
	750	4.2	0.20	0.30	0.46	0.69	1.34	2.29	3.60	5.32	6.66	7.67	12.9
寸法図 掲載頁	脚水平 フランジ水平		B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-33	B-33
			B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-39	B-39
定格熱容量 P_T			4.1	4.1	5.9	7.7	11.5	16.5	22.4	27.2	32.0	32.2	36.3

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。

単位：kW

															減速機サイズ				
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220					
101.9	101.9	109.4	104.5	104.5	105.2	98.54	96.24	98.54	98.21	96.12	97.40	103.6	99.14	105.5					
77.0	88.5	133	174	234	291	339	386	394	504	740	770	1058	1133	1370					
64.2	73.7	111	148	196	249	299	340	347	443	651	677	884	997	1162					
51.3	59.0	88.5	119	157	199	252	291	297	379	557	579	707	848	930					
42.8	49.2	73.7	99.3	131	166	210	256	261	334	465	510	590	709	775					
38.5	44.2	66.4	89.5	118	149	189	229	243	310	419	462	531	639	697					
32.1	36.9	55.3	74.8	98.8	124	158	195	214	273	349	386	442	534	581					
*118.6	*112.3	118.6	113.2	113.2	113.7	112.8	105.7	112.8	112.1	109.5	109.6	110.6	111.0	121.3					
66.2	93.4	122	164	216	273	303	339	359	518	675	708	992	1047	1214					
55.1	77.9	102	137	181	230	267	299	316	456	594	623	828	921	1011					
44.1	62.3	81.6	110	145	184	220	255	270	390	490	533	663	759	809					
36.8	51.9	68.0	91.7	121	153	184	225	238	340	408	456	552	634	674					
33.1	46.7	61.2	82.7	109	138	165	209	221	306	367	411	497	572	607					
27.6	38.9	51.0	69.1	91.3	115	138	178	194	255	306	343	414	478	506					
*129.9	*125.9	129.9	124.0	124.0	124.1	122.2	121.0	122.2	121.3	118.3	126.8	118.9	127.5	131.7					
60.4	84.2	112	150	198	253	284	303	339	490	640	640	924	950	1118					
50.3	70.1	93.1	125	165	211	250	267	299	432	563	563	770	824	931					
40.3	56.1	74.5	100	133	169	203	228	255	369	454	473	616	662	745					
33.5	46.8	62.1	83.8	111	141	169	201	225	315	378	395	513	553	621					
30.2	42.1	55.9	75.5	99.9	127	153	186	209	283	340	356	462	499	559					
25.2	35.1	46.6	63.1	83.4	105	127	155	184	236	283	297	385	417	466					
144.4	144.4	144.4	137.8	137.8	137.2	133.9	143.6	133.9	146.7	142.3	138.2	141.7	138.4	144.6					
54.4	73.4	101	135	178	229	263	263	318	429	562	602	776	897	1018					
45.3	61.1	83.8	113	149	191	232	232	280	378	471	530	646	761	848					
36.2	48.9	67.1	90.4	120	153	186	198	240	312	377	434	517	611	679					
30.2	40.8	55.9	75.5	99.9	127	155	174	211	260	314	363	431	510	566					
27.2	36.7	50.3	68.1	90.0	114	139	157	196	234	283	327	388	460	509					
22.6	30.6	41.9	56.9	75.2	95.4	116	131	171	195	236	272	323	384	424					
*163.4	*163.4	163.4	155.9	155.9	154.3	148.8	159.6	148.8	165.1	159.4	152.5	157.7	151.9	161.0					
48.0	64.8	88.9	119	158	204	241	241	296	395	505	562	697	830	914					
40.0	54.0	74.1	99.8	132	170	209	212	260	347	421	491	581	694	762					
32.0	43.2	59.3	80.1	106	136	167	182	222	277	337	394	464	557	609					
26.7	36.0	49.4	66.9	88.4	113	139	157	196	231	280	329	387	466	508					
24.0	32.4	44.5	60.3	79.7	102	125	141	182	208	252	296	348	420	457					
20.0	27.0	37.0	50.3	66.5	84.8	104	118	154	173	210	247	290	351	381					
189.5	*189.5	189.5	180.9	180.9	177.4	168.4	180.6	168.4	190.0	182.2	170.9	178.8	169.1	182.6					
41.4	55.9	76.6	103	136	177	219	219	271	358	442	519	615	747	806					
34.5	46.6	63.9	86.2	114	148	185	192	239	301	368	439	512	625	672					
27.6	37.3	51.1	69.2	91.4	118	148	165	204	241	294	352	410	501	537					
23.0	31.1	42.6	57.8	76.3	98.3	123	139	180	201	245	293	341	419	448					
20.7	28.0	38.3	52.0	68.8	88.5	111	125	163	181	221	264	307	378	403					
17.3	23.3	31.9	43.5	57.5	73.8	92.3	104	136	151	184	220	256	316	336					
B-33	B-33	B-33																	
B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39					
43.5	52.4	64.4	74.8	91.8	103	114	123	145	158	181	187	221	252	275					

※印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。



■選定表 レデューサ

減速比	200~224
-----	---------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ										
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110
200	詳細減速比						*205.8	*205.8	*205.8	*205.8	*205.8		*227.7
	1800	9.0					2.87	4.91	7.18	11.4	14.1		24.8
	1500	7.5					2.39	4.10	5.98	9.50	11.8		20.7
	1200	6.0					1.92	3.28	4.79	7.60	9.43		16.6
	1000	5.0					1.60	2.73	3.99	6.34	7.86		13.8
	900	4.5					1.44	2.46	3.59	5.70	7.07		12.4
	750	3.8					1.20	2.05	2.99	4.75	5.90		10.3
224	詳細減速比		238.7	238.7	238.7	238.7	238.7	238.7	238.7	238.7	238.7		
	1800	8.0	0.37	0.55	0.84	1.28	2.48	4.24	6.66	9.83	12.3		
	1500	6.7	0.31	0.46	0.70	1.07	2.06	3.53	5.85	8.19	10.3		
	1200	5.4	0.25	0.37	0.56	0.85	1.65	2.82	4.44	6.55	8.21		
	1000	4.5	0.21	0.31	0.47	0.71	1.38	2.35	3.70	5.46	6.84		
	900	4.0	0.19	0.28	0.42	0.64	1.24	2.12	3.33	4.92	6.16		
	750	3.3	0.15	0.23	0.35	0.53	1.03	1.77	2.77	4.10	5.13		
寸法図 掲載頁	脚水平		B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32	B-32		B-33
	フランジ水平		B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38	B-38		B-39
定格熱容量 P_T			4.1	4.1	5.9	7.7	11.5	16.5	22.4	27.2	32.0		36.3

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
*227.7	*227.7	227.7	217.3	217.3	210.4	195.3	209.4	195.3		214.2	195.4	207.9	191.7	212.4
34.5	40.6	63.8	86.1	114	149	191	194	244		376	460	529	660	693
28.7	33.8	53.2	71.9	95.0	124	159	171	215		313	385	441	552	578
23.0	27.0	42.5	57.7	76.3	99.5	127	144	184		250	308	352	443	462
19.1	22.5	35.4	48.2	63.7	82.9	106	120	156		209	257	294	370	385
17.2	20.2	31.9	43.4	57.4	74.6	95.4	108	141		188	231	264	334	347
14.4	16.8	26.6	36.2	47.9	62.2	79.5	89.8	117		157	193	220	279	289
						234.7		234.7				250.3	222.8	255.8
						159		215				439	570	575
						132		185				366	476	479
						106		148				293	382	384
						88.3		124				244	319	320
						79.4		111				220	288	288
						66.2		92.7				183	240	240
B-33	B-33	B-33												
B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39	B-39		B-39	B-39	B-39	B-39	B-39
43.5	52.4	64.4	74.8	91.8	103	114	123	145		181	187	221	252	275

※印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。



■選定表 レデューサ

減速比	250~450
-----	---------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ													
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110			
250	詳細減速比												261.4	246.4		
	1800	7.2											15.1	24.4		
	1500	6.0											13.0	20.3		
	1200	4.8											10.8	16.3		
	1000	4.0											9.3	13.6		
	900	3.6											8.5	12.2		
280	詳細減速比												*295.7	*278.6		
	1800	6.4											13.7	21.6		
	1500	5.4											11.8	18.0		
	1200	4.3											9.8	14.4		
	1000	3.6											8.4	12.0		
	900	3.2											7.7	10.8		
315	詳細減速比		310.4	310.4	310.4	310.4	310.4	310.4	310.4	310.4	310.4	346.0	326.1			
	1800	5.7	0.30	0.44	0.67	1.02	1.97	3.37	5.27	7.81	9.68	12.0	18.4			
	1500	4.8	0.25	0.37	0.56	0.85	1.64	2.80	4.41	6.51	8.15	10.3	15.4			
	1200	3.8	0.20	0.29	0.45	0.68	1.31	2.24	3.53	5.21	6.52	8.6	12.3			
	1000	3.2	0.16	0.24	0.37	0.57	1.09	1.87	2.94	4.34	5.43	7.3	10.2			
	900	2.9	0.15	0.22	0.33	0.51	0.98	1.68	2.64	3.91	4.89	6.6	9.2			
355	詳細減速比												*351.1	*351.1	*391.3	*368.8
	1800	5.1											6.98	8.74	9.3	16.3
	1500	4.2											5.82	7.28	7.8	13.6
	1200	3.4											4.65	5.83	6.2	10.9
	1000	2.8											3.88	4.86	5.2	9.1
	900	2.5											3.49	4.37	4.7	8.2
400	詳細減速比		410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	410.9	*421.1	*396.9		
	1800	4.5	0.22	0.33	0.51	0.77	1.49	2.56	4.02	5.93	7.43	9.3	15.2			
	1500	3.8	0.19	0.28	0.42	0.64	1.25	2.13	3.35	4.94	6.19	7.8	12.6			
	1200	3.0	0.15	0.22	0.34	0.52	1.00	1.70	2.68	3.95	4.95	6.2	10.1			
	1000	2.5	0.12	0.19	0.28	0.43	0.83	1.42	2.23	3.30	4.13	5.2	8.4			
	900	2.3	0.11	0.17	0.25	0.39	0.75	1.28	2.01	2.97	3.71	4.7	7.6			
450	詳細減速比												*464.7	*464.7	457.9	462.0
	1800	4.0											4.87	6.67	9.3	13.0
	1500	3.3											4.06	5.56	7.8	10.8
	1200	2.7											3.25	4.45	6.2	8.7
	1000	2.2											2.71	3.71	5.2	7.2
	900	2.0											2.43	3.34	4.7	6.5
寸法図 掲載頁	脚水平		B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-35	B-35			
	フランジ水平		B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-41	B-41			
定格熱容量 P_T			3.0	3.0	4.3	5.8	8.7	12.3	16.8	20.4	24.4	24.7	28.3			

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
246.4	246.4													
32.5	43.9													
27.1	36.6													
21.7	29.3													
18.1	24.4													
16.3	22.0													
13.6	18.3													
*278.6	*278.6													
28.8	38.8													
24.0	32.4													
19.2	25.9													
16.0	21.6													
14.4	19.4													
12.0	16.2													
326.1	326.1													
24.6	33.2													
20.5	27.7													
16.4	22.1													
13.7	18.4													
12.3	16.6													
10.2	13.8													
*368.8	*368.8		371.3	371.3	378.0					360.8				
21.7	29.4		51.8	68.5	83.5					228.0				
18.1	24.5		43.3	57.2	69.7					190.0				
14.5	19.6		34.7	45.9	55.9					151.9				
12.1	16.3		29.0	38.3	46.7					126.6				
10.9	14.7		26.1	34.5	42.0					113.9				
9.1	12.2		21.8	28.8	35.1					94.9				
*396.9	*396.9	389.0	420.0	420.0	427.5	401.0		401.0	386.8	408.0	386.8	389.6	417.8	389.6
20.2	27.3	38.1	45.9	60.6	73.9	95.0		140.0	181.4	201.0	238.4	288.0	313.3	386.0
16.8	22.7	31.8	38.3	50.6	61.7	79.1		117.0	151.2	168.0	198.7	240.0	261.7	322.0
13.5	18.2	25.4	30.7	40.6	49.5	63.3		93.3	120.9	134.3	158.9	192.1	210.0	257.2
11.2	15.2	21.2	25.6	33.9	41.3	52.8		77.8	100.8	111.9	132.4	160.1	175.4	214.4
10.1	13.6	19.1	23.1	30.5	37.2	47.5		70.0	90.7	100.7	119.2	144.1	158.0	192.9
8.4	11.4	15.9	19.3	25.5	31.1	39.6		58.3	75.6	83.9	99.3	120	131.9	160.8
462.0	462.0	*440.0	452.0	452.0	460.0	453.6	430.0	453.6	437.5	447.9	437.5	440.7	472.5	440.7
17.4	23.4	33.7	42.7	56.4	68.7	84.0	92.4	124.0	160.4	183.0	210.8	255.0	277.5	341.0
14.5	19.5	28.1	35.6	47.1	57.4	70.0	79.6	103.0	133.7	152.9	175.7	212.0	231.8	284.0
11.6	15.6	22.5	28.6	37.8	46.0	56.0	66.3	82.5	106.9	122.3	140.5	169.8	185.9	227.5
9.6	13.0	18.7	23.8	31.5	38.4	46.7	57.1	68.8	89.1	101.9	117.1	141.5	155.3	189.5
8.7	11.7	16.9	21.5	28.4	34.6	42.0	52.4	61.9	80.2	91.7	105.4	127.4	139.9	170.6
7.2	9.8	14.0	17.9	23.7	28.9	35.0	44.7	51.6	66.8	76.5	87.8	106.1	116.7	142.2
B-35	B-35	B-35												
B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42
34.4	41.3	49.3	59.7	71.4	77.5	87.2	92.6	113	122	143	147	173	174	212

*印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。



■選定表 レデューサ

減速比	500~900
-----	---------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減速機サイズ										
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110
500	詳細減速比		*500.1 *500.1 *554.3 *522.4										
	1800	3.6	4.87 6.20 8.1 11.5										
	1500	3.0	4.06 5.17 6.8 9.6										
	1200	2.4	3.25 4.13 5.5 7.7										
	1000	2.0	2.71 3.45 4.6 6.4										
	900	1.8	2.43 3.10 4.1 5.8										
560	750	1.5	2.03 2.58 3.4 4.8										
	詳細減速比		543.8	543.8	543.8	543.8	543.8	543.8	543.8	543.8	543.8	*596.6	*562.2
	1800	3.2	0.17	0.26	0.39	0.59	1.15	1.96	3.08	4.56	5.70	7.6	10.7
	1500	2.7	0.14	0.21	0.33	0.49	0.96	1.64	2.57	3.80	4.75	6.4	8.9
	1200	2.1	0.11	0.17	0.26	0.40	0.77	1.31	2.06	3.04	3.80	5.1	7.1
	1000	1.8	0.10	0.14	0.22	0.33	0.64	1.09	1.71	2.53	3.17	4.3	5.9
630	900	1.6	0.09	0.13	0.20	0.30	0.57	0.98	1.54	2.28	2.85	3.8	5.3
	750	1.3	0.07	0.11	0.16	0.25	0.48	0.82	1.29	1.90	2.38	3.2	4.5
	詳細減速比		*658.3 *658.3 648.7 611.4										
	1800	2.9	3.80 4.76 7.0 9.8										
	1500	2.4	3.17 3.97 5.9 8.2										
	1200	1.9	2.54 3.17 4.7 6.6										
710	1000	1.6	2.11 2.65 3.9 5.5										
	900	1.4	1.90 2.38 3.5 4.9										
	750	1.2	1.58 1.98 2.9 4.1										
	詳細減速比		*708.4 *708.4 *734.1 *691.9										
	1800	2.5	3.53 4.42 6.2 8.7										
	1500	2.1	2.94 3.69 5.2 7.2										
800	1200	1.7	2.36 2.95 4.1 5.8										
	1000	1.4	1.96 2.46 3.5 4.8										
	900	1.3	1.77 2.21 3.1 4.3										
	750	1.1	1.47 1.84 2.6 3.6										
	詳細減速比		770.4	770.4	770.4	770.4	770.4	770.4	770.4	770.4	770.4	851.5	802.5
	1800	2.3	0.12	0.18	0.28	0.43	0.82	1.41	2.21	3.27	4.09	5.3	7.5
1500	1.9	0.10	0.15	0.23	0.35	0.69	1.17	1.84	2.72	3.41	4.5	6.2	
1200	1.5	0.08	0.12	0.19	0.28	0.55	0.94	1.47	2.18	2.73	3.6	5.0	
1000	1.3	0.07	0.10	0.16	0.24	0.46	0.78	1.23	1.81	2.27	3.0	4.2	
900	900	1.1	0.06	0.09	0.14	0.21	0.41	0.70	1.11	1.63	2.04	2.7	3.7
	750	0.9	0.05	0.08	0.12	0.18	0.34	0.59	0.92	1.36	1.70	2.2	3.1
	詳細減速比		*871.7 *871.7 919.0 866.2										
	1800	2.0	2.90 3.63 5.0 6.9										
	1500	1.7	2.42 3.03 4.1 5.8										
	1200	1.3	1.93 2.42 3.3 4.6										
寸法図 掲載頁	脚水平		B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-35	B-35
	フランジ水平		B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-41	B-41
	定格熱容量 P_T		3.0	3.0	4.3	5.8	8.7	12.3	16.8	20.4	24.4	24.7	28.3

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。

単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
*522.4	*522.4	*473.5	491.5	491.5	500.2	488.1	486.3	488.1	470.8	512.8	480.2	483.8	518.7	483.8
15.3	20.7	31.3	39.3	51.9	63.3	78.0	83.6	115.0	149.0	160.3	192.0	232.0	253.1	311.0
12.8	17.3	26.1	32.8	43.3	52.8	65.0	72.0	95.8	124.2	133.6	160.0	193.4	211.4	259.0
10.2	13.8	20.9	26.3	34.7	42.4	52.0	60.0	76.7	99.4	106.8	128.0	154.7	169.6	207.2
8.5	11.5	17.4	21.9	29.0	35.4	43.4	51.7	63.9	82.8	89.0	106.7	128.9	141.6	172.7
7.7	10.4	15.7	19.8	26.1	31.9	39.0	47.4	57.5	74.5	80.1	96.0	116.0	127.5	155.4
6.4	8.6	13.1	16.5	21.8	26.6	32.5	39.5	47.9	62.1	66.8	80.0	96.7	106.3	129.5
*562.2	*562.2	514.9	571.9	571.9	551.2	530.8	569.1	570.0	549.8	555.7	549.8	553.8	593.8	553.8
14.3	19.3	28.8	33.8	44.7	57.5	71.8	73.5	98.5	127.6	147.9	167.7	202.7	221.4	271.5
11.9	16.0	24.0	28.2	37.3	48.0	59.8	63.3	82.1	106.3	123.3	139.8	168.9	184.9	226.2
9.5	12.8	19.2	22.6	29.9	38.5	47.8	52.7	65.6	85.1	98.6	111.8	135.1	148.3	181.0
7.9	10.7	16.0	18.9	25.0	32.1	39.9	45.0	54.7	70.9	82.2	93.2	112.6	123.8	150.8
7.1	9.6	14.4	17.0	22.5	28.9	35.9	40.5	49.2	63.8	74.0	83.9	101.3	111.4	135.7
5.9	8.0	12.0	14.2	18.8	24.1	29.9	33.8	41.0	53.2	61.6	69.9	84.5	92.8	113.1
611.4	611.4	*599.2	626.6	626.6	617.8	584.8	627.0	617.7	652.7	608.8	652.7	600.1	643.4	600.1
13.1	17.7	24.8	30.9	40.8	51.3	65.1	67.9	90.9	107.7	135.0	141.3	187.1	204.6	250.5
10.9	14.8	20.6	25.8	34.1	42.9	54.3	58.5	75.7	89.6	112.5	117.7	155.9	170.8	208.8
8.7	11.8	16.5	20.7	27.3	34.4	43.4	48.7	60.6	71.7	90.0	94.2	124.7	137.0	167.0
7.3	9.8	13.8	17.2	22.8	28.7	36.2	40.9	50.5	59.7	75.0	78.5	103.9	114.2	139.2
6.6	8.9	12.4	15.5	20.5	25.8	32.6	36.8	45.4	53.7	67.5	70.6	93.5	102.8	125.3
5.5	7.4	10.3	12.9	17.1	21.6	27.1	30.6	37.9	44.8	56.2	58.9	77.9	85.7	104.4
*691.9	*691.9	*656.5	696.2	696.2	708.7	655.5	702.8	676.8	725.3	676.5	725.3	657.5	705.0	657.5
11.6	15.6	22.6	27.8	36.8	44.8	58.1	61.8	82.9	96.7	121.5	127.1	170.7	186.9	228.7
9.7	13.0	18.8	23.2	30.7	37.4	48.4	53.2	69.1	80.6	101.2	106.0	142.3	156.1	190.5
7.7	10.4	15.1	18.6	24.6	30.0	38.7	43.7	55.3	64.5	81.0	84.8	113.8	125.1	152.4
6.4	8.7	12.6	15.5	20.5	25.0	32.3	36.4	46.1	53.7	67.5	70.6	94.8	104.3	127.0
5.8	7.8	11.3	14.0	18.5	22.5	29.1	32.8	41.5	48.4	60.7	63.6	85.4	93.8	114.3
4.8	6.5	9.4	11.6	15.4	18.8	24.2	27.3	34.6	40.3	50.6	53.0	71.1	78.2	95.3
802.5	*802.5	729.4	787.9	787.9	801.9	751.9	806.2	751.9	820.7	765.5	820.7	730.6	783.3	730.6
10.0	13.5	20.3	24.6	32.5	39.7	50.7	55.3	74.6	85.5	107.4	112.4	153.7	168.4	205.8
8.3	11.2	16.9	20.5	27.2	33.1	42.2	47.6	62.2	71.2	89.5	93.6	128.0	140.6	171.5
6.7	9.0	13.6	16.5	21.8	26.5	33.8	38.1	49.8	57.0	71.6	74.9	102.4	112.6	137.2
5.6	7.5	11.3	13.7	18.2	22.1	28.1	31.8	41.5	47.5	59.7	62.4	85.4	93.8	114.3
5.0	6.7	10.2	12.3	16.4	19.9	25.32	8.6	37.3	42.7	53.7	56.2	76.8	84.5	102.9
4.2	5.6	8.5	10.3	13.6	16.6	21.1	23.8	31.1	35.6	44.7	46.8	64.0	70.4	85.7
866.2	866.2	*825.4	913.8	913.8	930.1	850.9	912.3	850.9		887.9		826.7	886.3	826.7
9.3	12.5	18.0	21.2	28.1	34.2	44.8	49.9	66.0		92.6		135.8	149.0	181.9
7.7	10.4	15.0	17.7	23.4	28.6	37.3	42.1	55.0		77.1		113.2	124.4	151.6
6.2	8.3	12.0	14.2	18.8	22.9	29.8	33.7	44.0		61.7		90.5	99.5	121.2
5.1	6.9	10.0	11.8	15.7	19.1	24.9	28.1	36.6		51.4		75.4	82.9	101.0
4.6	6.2	9.0	10.6	14.1	17.2	22.4	25.3	33.0		46.3		67.9	74.6	90.9
3.9	5.2	7.5	8.9	11.8	14.4	18.7	21.1	27.5		38.6		56.6	62.2	75.8
B-35	B-35	B-35												
B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42
34.4	41.3	49.3	59.7	71.4	77.5	87.2	92.6	113	122	143	147	173	174	212

*印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。

■選定表 レデューサ

減速比	1000~1400
-----	-----------

定格伝達容量 P_N

公称 減速比	高速軸 回転数 n_1 r/min	低速軸 回転数 n_2 r/min	減 速 機 サ イ ズ											
			1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	
1000	詳細減速比										*1011	*1011	*1040	*980.1
	1800	1.8									2.50	3.13	4.4	6.1
	1500	1.5									2.09	2.61	3.7	5.1
	1200	1.2									1.67	2.09	2.9	4.1
	1000	1.0									1.39	1.74	2.4	3.4
	900	0.9									1.25	1.57	2.2	3.1
750	0.8									1.04	1.31	1.8	2.6	
1120	詳細減速比		1091	1091	1091	1091	1091	1091	1091	1091	1091	1091	1206	1137
	1800	1.6	0.09	0.13	0.20	0.31	0.59	1.01	1.59	2.34	2.93	3.8	5.3	
	1500	1.3	0.07	0.11	0.17	0.25	0.49	0.84	1.32	1.95	2.44	3.2	4.4	
	1200	1.1	0.06	0.09	0.13	0.20	0.39	0.67	1.06	1.56	1.96	2.5	3.5	
	1000	0.9	0.05	0.07	0.11	0.17	0.33	0.56	0.88	1.30	1.63	2.1	2.9	
	900	0.8	0.04	0.06	0.10	0.15	0.30	0.50	0.79	1.17	1.47	1.9	2.6	
750	0.7	0.04	0.05	0.08	0.13	0.25	0.42	0.66	0.98	1.22	1.6	2.2		
1250	詳細減速比										*1235	*1235		
	1800	1.4									2.09	2.62		
	1500	1.2									1.74	2.18		
	1200	1.0									1.39	1.75		
	1000	0.8									1.16	1.45		
	900	0.7									1.05	1.31		
750	0.6									0.87	1.09			
1400	詳細減速比		1432	1432	1432	1432	1432	1432	1432	1432	1432	1432		
	1800	1.3	0.07	0.10	0.15	0.23	0.46	0.82	1.23	1.82	2.28			
	1500	1.1	0.05	0.08	0.13	0.20	0.38	0.65	1.03	1.52	1.90			
	1200	0.9	0.04	0.07	0.10	0.16	0.31	0.52	0.82	1.21	1.52			
	1000	0.7	0.04	0.05	0.08	0.13	0.25	0.44	0.69	1.01	1.27			
	900	0.6	0.03	0.05	0.08	0.12	0.23	0.39	0.62	0.91	1.14			
750	0.5	0.03	0.04	0.06	0.10	0.19	0.33	0.51	0.76	0.95				
寸法図 掲載頁	脚水平 フランジ水平		B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-34	B-35	B-35
			B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-40	B-41	B-41
定格熱容量 P_T			3.0	3.0	4.3	5.8	8.7	12.3	16.8	20.4	24.4	24.7	28.3	

注意

1. 高速軸回転数は1800 r/min以下でご使用下さい。1800 r/minを超える場合は、お問合せ下さい。
2. 上表に高速軸回転数がない場合には、補間法により求めて下さい。
3. 高速軸回転数 n_1 が750 r/min未満の場合の定格伝達容量 P_N は、次式により求めて下さい。 $P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$
4. 上表の値は全て減速機の高速軸における定格値です。
5. 上表の定格熱容量 P_T は、周囲温度20℃以下の連続運転の場合に適用可能です。



単位：kW

減速機サイズ														
1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
*980.1	*980.1	957.3	1098	1098	1118	987	1058	986.9	951.9	1067	951.9	958.9	1028	958.9
8.2	11.0	15.5	17.7	23.4	28.5	38.6	43.6	56.9	73.7	77.0	96.9	117.1	128.7	156.8
6.8	9.2	12.9	14.8	19.5	23.8	32.2	36.3	47.4	61.4	64.2	80.7	97.6	107.2	130.7
5.5	7.4	10.3	11.8	15.7	19.1	25.7	29.0	37.9	49.1	51.4	64.6	78.0	85.8	104.5
4.5	6.1	8.6	9.8	13.1	15.9	21.4	24.2	31.6	40.9	42.8	53.8	65.0	71.5	87.1
4.1	5.5	7.7	8.9	11.8	14.3	19.3	21.8	28.4	36.9	38.5	48.4	58.5	64.3	78.4
3.4	4.6	6.5	7.4	9.8	12.0	16.1	18.2	23.7	30.7	32.1	40.4	48.8	53.6	65.3
1137	1137					1186		1186	1144		1144	1152		1152
7.1	9.5					32.1		47.3	61.3		80.6	97.4		130.5
5.9	7.9					26.8		39.4	51.1		67.2	81.2		108.8
4.7	6.3					21.4		31.6	40.9		53.8	65.0		87.0
3.9	5.3					17.8		26.3	34.1		44.8	54.1		72.5
3.5	4.8					16.1		23.7	30.7		40.3	48.7		65.3
2.9	4.0					13.4		19.7	25.6		33.6	40.6		54.4
B-35	B-35	B-35												
B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-41	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42	B-42
34.4	41.3	49.3	59.7	71.4	77.5	87.2	92.6	113	122	143	147	173	174	212

※印の減速比はオプションで製作可能です。但し、価格・納期面から極力標準の減速比をご使用いただくことを推奨します。

■低速軸許容ラジアル荷重

低速軸許容ラジアル荷重 F_{rA} [kN]

減速比	5~45
-----	------

低速軸 回転数 (r/min)	減速機サイズ													
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140
100	5.0	5.4	6.7	8.9	11.7	18.0	23.6	47.5	48.5	104	127	149	167	184
60	5.9	6.4	7.9	10.5	13.9	21.3	28.0	56.2	69.4	122	148	174	195	214
40	6.8	7.3	9.0	12.0	16.0	24.4	32.1	64.4	79.4	138	167	197	220	242
20	8.4	9.2	11.3	15.2	21.1	30.8	40.4	80.6	100	169	206	242	271	298
10	8.4	10.9	13.8	19.1	25.4	38.8	50.9	80.6	116	177	225	269	306	366
5	8.4	10.9	13.8	19.4	26.7	42.1	59.8	80.6	116	177	225	269	306	393

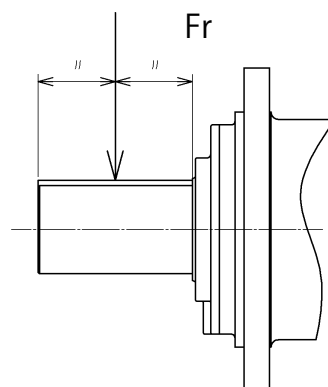
低速軸許容ラジアル荷重 F_{rA} [kN]

減速比	50~1400
-----	---------

低速軸 回転数 (r/min)	減速機サイズ															
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140	1150	1160
100	5.0	5.4	6.7	8.9	11.7	18.0	23.6	47.5	48.5	104	132	149	179	219	276	346
60	5.9	6.4	7.9	10.5	13.9	21.3	28.0	56.2	69.4	122	153	174	208	255	321	403
40	6.8	7.3	9.0	12.0	16.0	24.4	32.1	64.4	79.4	138	173	197	235	288	363	455
20	8.4	9.2	11.3	15.2	21.1	30.8	40.4	80.6	100	169	213	242	289	355	447	561
10	8.4	10.9	13.8	19.1	25.4	38.8	50.9	80.6	116	177	225	269	306	393	498	602
5	8.4	10.9	13.8	19.4	26.7	42.1	59.8	80.6	116	177	225	269	306	393	498	602

オーバーハング係数 K_3

オーバーハングメンバー	オーバーハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5



注記

1. 許容ラジアル荷重の数値は、ラジアル荷重が軸の中央に作用した場合です。荷重が中央にない場合はお問合せ下さい。
2. ラジアル荷重が上向きに作用する場合はお問合せ下さい。

■高速軸許容ラジアル荷重

高速軸許容ラジアル荷重 F_{rA} [kN]

減速比	5~45
-----	------

高速軸 回転数 (r/min)	減速機サイズ													
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140
1800	1.1	1.1	1.3	1.3	1.7	1.8	3.0	3.1	3.1	2.7	2.9	3.4	4.2	5.5
1500	1.1	1.1	1.4	1.4	1.8	1.9	3.2	3.3	3.3	2.8	3.1	3.6	4.5	5.8
1200	1.2	1.2	1.5	1.5	1.9	2.0	3.4	3.6	3.6	3.1	3.3	3.9	4.9	6.3
1000	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	3.6	3.6	3.6	3.3	3.6	4.1	5.2	6.7
900	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	3.6	3.8	3.8	3.4	3.7	4.2	5.4	6.9
750	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	3.6	3.8	3.8	3.4	3.7	4.3	5.4	7.0

高速軸許容ラジアル荷重 F_{rA} [kN]

減速比	50~224
-----	--------

高速軸 回転数 (r/min)	減速機サイズ(下欄は軸径)																													
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220				
						$\phi 30$	$\phi 35$	$\phi 35$	$\phi 40$	$\phi 40$	$\phi 50$	$\phi 40$	$\phi 50$																	
1800	1.1	1.1	1.1	1.1	1.3	1.3	1.7	1.7	1.8	1.8	3.0	1.8	3.0	1.8	3.0	3.1	3.1	2.8	3.0	3.1	4.6	5.1	5.1	6.3	6.3	7.8	7.8	8.5	8.5	8.6
1500	1.1	1.1	1.1	1.1	1.4	1.4	1.8	1.8	1.9	1.9	3.2	1.9	3.2	1.9	3.2	3.3	3.3	3.0	3.2	3.3	4.8	5.4	5.4	6.7	6.7	8.3	8.3	9.0	9.0	9.2
1200	1.2	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	1.9	1.9	2.0	2.0	3.4	2.0	3.4	2.0	3.4	3.6	3.6	3.2	3.5	3.6	5.2	5.9	5.9	7.2	7.2	9.0	9.0	9.7	9.7	9.9
1000	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.4	3.7	3.8	5.5	6.2	6.2	7.7	7.7	9.5	9.5	10.3	10.3	10.5
900	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.5	3.8	3.9	5.7	6.5	6.5	7.9	7.9	9.9	9.9	10.7	10.7	10.9
750	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.5	3.9	4.0	5.7	6.5	6.5	8.0	8.0	9.9	9.9	10.8	10.8	11.0

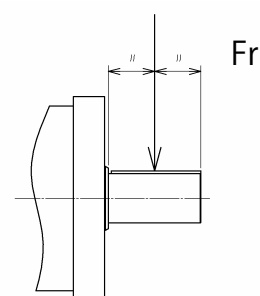
高速軸許容ラジアル荷重 F_{rA} [kN]

減速比	250~1400
-----	----------

高速軸 回転数 (r/min)	減速機サイズ(下欄は軸径)																													
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220				
						$\phi 30$	$\phi 35$	$\phi 35$	$\phi 40$	$\phi 40$	$\phi 50$	$\phi 40$	$\phi 50$																	
1800	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.3	1.1	1.3	1.3	1.3	1.7	1.7	1.8	1.8	3.0	1.8	3.0	1.8	3.0	3.1	3.1	3.1	3.1	2.7	2.7	3.4	3.4	4.2	4.2	5.5
1500	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.4	1.1	1.4	1.4	1.4	1.8	1.8	1.9	1.9	3.2	1.9	3.2	1.9	3.2	3.3	3.3	3.3	3.3	2.8	2.8	3.6	3.6	4.5	4.5	5.8
1200	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.5	1.2	1.5	1.5	1.5	1.9	1.9	2.0	2.0	3.4	2.0	3.4	2.0	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.1	3.1	3.9	3.9	4.9	4.9	6.3
1000	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.3	1.6	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.8	3.8	3.3	3.3	4.1	4.1	5.2	5.2	6.7
900	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.3	1.6	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.8	3.8	3.4	3.4	4.2	4.2	5.4	5.4	6.9
750	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.6	1.3	1.6	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2.1	3.6	2.1	3.6	2.1	3.6	3.8	3.8	3.8	3.8	3.4	3.4	4.3	4.3	5.4	5.4	7.0

オーバーハング係数 K_3

オーバーハングメンバー	オーバーハング係数
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5

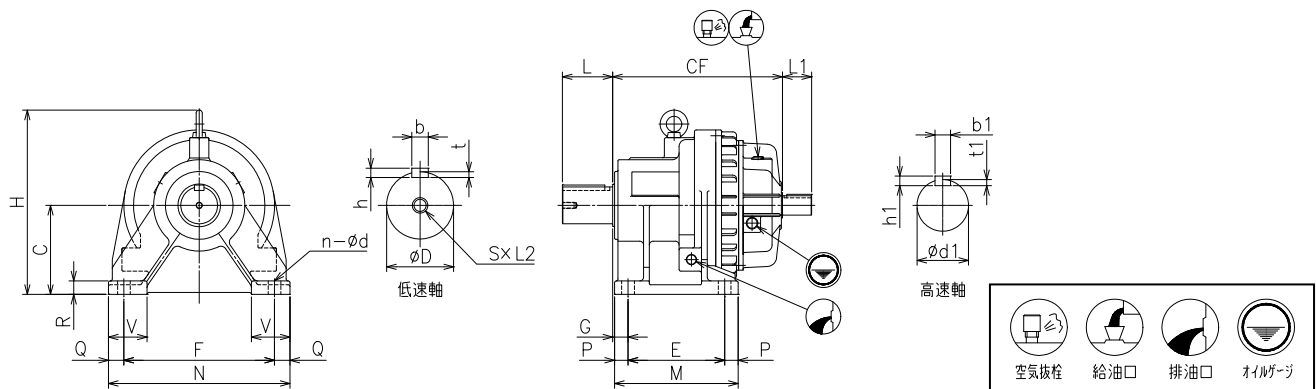


注記

- 許容ラジアル荷重の数値は、ラジアル荷重が軸の中央に作用した場合です。荷重が中央にない場合はお問合せ下さい。

■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン)	公称減速比	5・9
--------------------	-------	-----



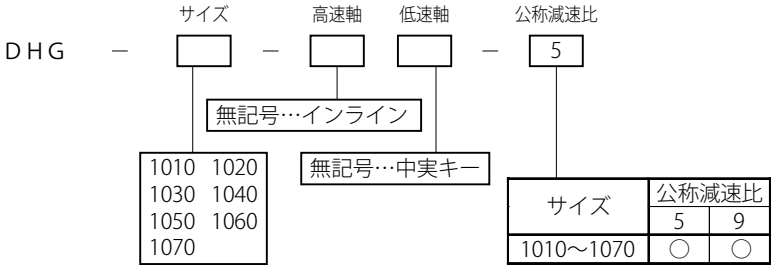
単位：mm

サイズ	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1010	208	105	125	170	20	155	200	15	15	15	45	4	11	212	16	0.3
1020	219	130	140	200	20	170	235	15	17.5	18	52.5	4	14	250	21	0.4
1030	245	155	155	230	25	195	270	20	20	20	60	4	18	284	33	0.5
1040	273	155	165	250	30	215	300	25	25	25	70	4	22	309	48	0.7
1050	312	180	200	300	30	250	350	25	25	30	75	4	22	351	76	0.9
1060	355	205	220	340	35	280	400	30	30	35	100	4	26	415	121	2.0
1070	385	230	250	390	40	320	470	35	40	35	100	4	33	476	168	3.5

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	30h6	8	7	4	45
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	35h6	10	8	5	50
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	40h6	12	8	5	60
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	50h6	14	9	5.5	75
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	60h6	18	11	7	90

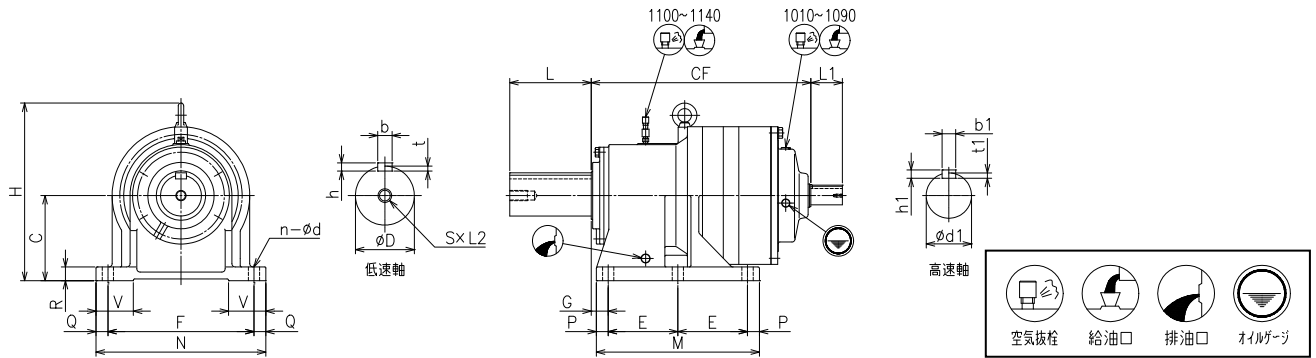
- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996 (ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン形)	公称減速比	16~45
---------------------	-------	-------



単位：mm

サイズ	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1010	240	105	125	170	20	155	200	15	15	15	45	4	11	212	20	0.4
1020	251	130	140	200	20	170	235	15	17.5	18	52.5	4	14	250	24	0.4
1030	284	155	155	230	25	195	270	20	20	20	60	4	18	284	40	0.6
1040	302	155	165	250	30	215	300	25	25	25	70	4	22	309	51	0.8
1050	354	180	200	300	30	250	350	25	25	30	75	4	22	351	83	1.1
1060	399	205	220	340	35	280	400	30	30	35	100	4	26	415	130	2.2
1070	440	230	250	390	40	320	470	35	40	35	100	4	33	476	189	3.8
1080	497	250	280	450	45	360	540	40	45	35	115	4	33	517	259	4.8
1090	512	250	300	510	55	400	600	50	45	38	135	4	39	557	306	5.9
1100	652	250	205	430	50	480	500	35	35	40	110	6	33	522	372	11.0
1110	700	265	215	460	65	520	550	45	45	45	120	6	39	578	500	14.0
1120	776	280	245	520	65	580	610	45	45	45	135	6	39	618	689	20.0
1130	846	315	265	560	70	630	660	50	50	50	145	6	45	698	900	21.0
1140	940	355	295	620	70	690	720	50	50	50	160	6	45	763	1261	33.0

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	30h6	8	7	4	45
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	30h6	8	7	4	45
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	35h6	10	8	5	50
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	40h6	12	8	5	60
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	50h6	14	9	5.5	75
1080	105h6	28	16	10	M16	30	145	60h6	18	11	7	90
1090	115h6	32	18	11	M16	30	160	60h6	18	11	7	90
1100	120m6	32	18	11	M30	52	180	60h6	18	11	7	90
1110	130m6	32	18	11	M30	52	200	60h6	18	11	7	90
1120	150m6	36	20	12	M30	52	210	65h6	18	11	7	105
1130	160m6	40	22	13	M36	62	240	70h6	20	12	7.5	120
1140	180m6	45	25	15	M36	62	250	75h6	20	12	7.5	140

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996 (ISO) 平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号

DHG - [サイズ] - [高速軸] [低速軸] - [公称減速比] 16

無記号...インライン

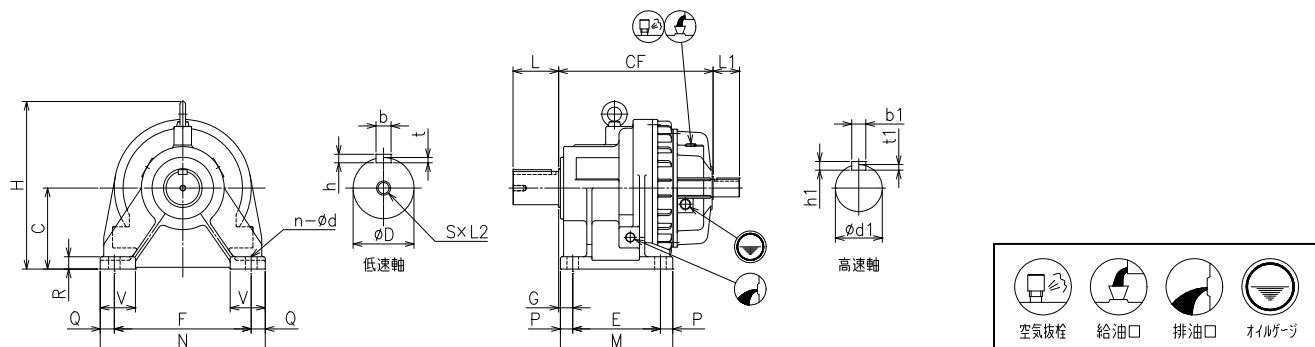
無記号...中実キー

1010	1020	1030
1040	1050	1060
1070	1080	1090
1100	1110	1120
1130	1140	

サイズ	公称減速比									
	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45
1010~1030	○	○	○	○						
1040・1050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1070~1140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン形)	公称減速比	50~224
---------------------	-------	--------



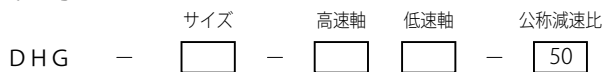
単位：mm

サイズ	公称減速比	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1010	—	272	105	125	170	20	155	200	15	15	15	45	4	11	212	23	0.4
1020	—	283	130	140	200	20	170	235	15	17.5	18	52.5	4	14	250	28	0.5
1030	—	309	155	155	230	25	195	270	20	20	20	60	4	18	284	41	0.6
1040	—	327	155	165	250	30	215	300	25	25	25	70	4	22	309	53	0.8
1050	—	383	180	200	300	30	250	350	25	25	30	75	4	22	351	86	1.3
1060	50~90	441	205	220	340	35	280	400	30	30	35	100	4	26	415	137	2.5
	100~224	421	205	220	340	35	280	400	30	30	35	100	4	26	415	129	2.5
1070	50~63	484	230	250	390	40	320	470	35	40	35	100	4	33	476	195	4.5
	71~224	467	230	250	390	40	320	470	35	40	35	100	4	33	476	183	4.5
1080	50~63	552	250	280	450	45	360	540	40	45	35	115	4	33	517	275	5.7
	71~224	537	250	280	450	45	360	540	40	45	35	115	4	33	517	263	5.7
1090	50~80	567	250	300	510	55	400	600	50	45	38	135	4	39	557	324	7.0
	90~224	552	250	300	510	55	400	600	50	45	38	135	4	39	557	310	7.0

サイズ	公称減速比	低速軸寸法							高速軸寸法				
		D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	—	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	—	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	—	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	25h6	8	7	4	35
1040	—	60h6	18	11	7	M12	25	85	25h6	8	7	4	35
1050	—	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	30h6	8	7	4	45
1060	50~90	85h6	22	14	9	M16	30	120	35h6	10	8	5	50
	100~224	85h6	22	14	9	M16	30	120	30h6	8	7	4	45
1070	50~63	95h6	25	14	9	M16	30	130	40h6	12	8	5	60
	71~224	95h6	25	14	9	M16	30	130	35h6	10	8	5	50
1080	50~63	105h6	28	16	10	M16	30	145	50h6	14	9	5.5	75
	71~224	105h6	28	16	10	M16	30	145	40h6	12	8	5	60
1090	50~80	115h6	32	18	11	M16	30	160	50h6	14	9	5.5	75
	90~224	115h6	32	18	11	M16	30	160	40h6	12	8	5	60

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーは JISB1301-1996 (ISO) 平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



無記号…インライン

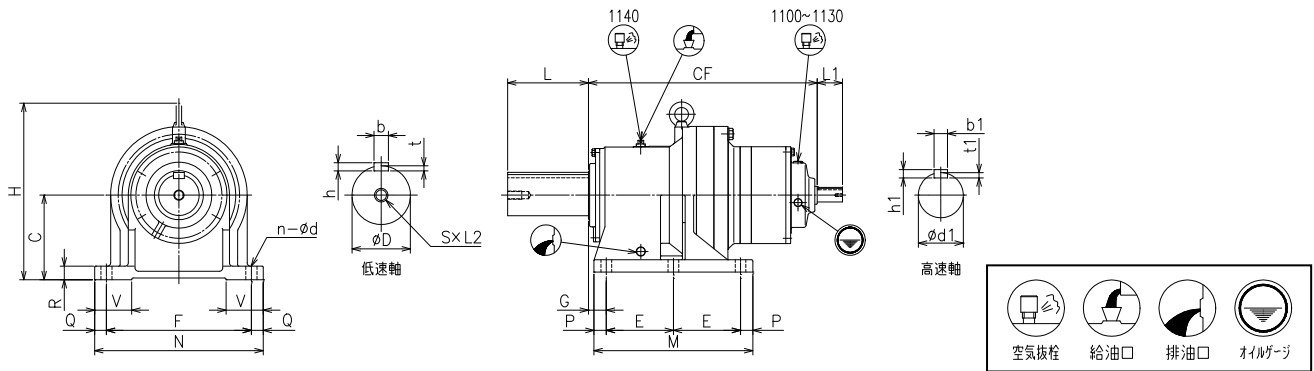
無記号…中実キー

1010	1020	1030
1040	1050	1060
1070	1080	1090

サイズ	公称減速比													
	50	56	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224
1010~1040	○				○		○			○			○	
1050~1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン形)	公称減速比	71~200
---------------------	-------	--------



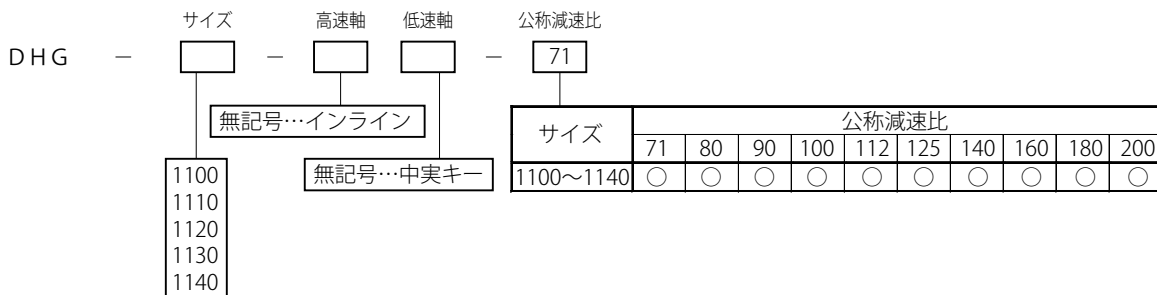
単位：mm

サイズ	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1100	668	250	205	430	50	480	500	35	35	40	110	6	33	522	360	12.0
1110	717	265	215	460	65	520	550	45	45	45	120	6	39	558	470	13.0
1120	795	280	245	520	65	580	610	45	45	45	135	6	39	598	640	16.0
1130	846	315	265	560	70	630	660	50	50	50	145	6	45	677	820	22.0
1140	968	355	295	620	70	690	720	50	50	50	160	6	45	742	1200	34.0

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1100	120m6	32	18	11	M30	52	180	40h6	12	8	5	60
1110	130m6	32	18	11	M30	52	200	50h6	14	9	5.5	75
1120	150m6	36	20	12	M30	52	210	60h6	18	11	7	90
1130	160m6	40	22	13	M36	62	240	60h6	18	11	7	90
1140	180m6	45	25	15	M36	62	250	60h6	18	11	7	90

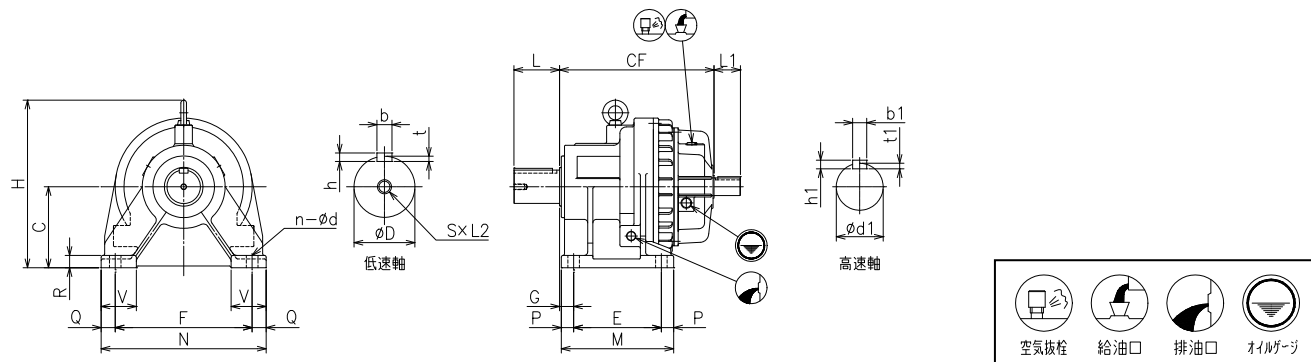
- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン形)	公称減速比	315~1400
---------------------	-------	----------



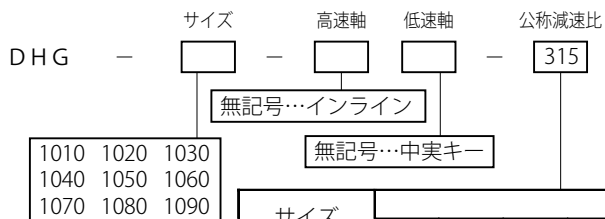
単位：mm

サイズ	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1010	304	105	125	170	20	155	200	15	15	15	45	4	11	212	26	0.4
1020	315	130	140	200	20	170	235	15	17.5	18	52.5	4	14	250	31	0.5
1030	341	155	155	230	25	195	270	20	20	20	60	4	18	284	44	0.7
1040	359	155	165	250	30	215	300	25	25	25	70	4	22	309	56	0.9
1050	401	180	200	300	30	250	350	25	25	30	75	4	22	351	85	1.4
1060	446	205	220	340	35	280	400	30	30	35	100	4	26	415	131	2.7
1070	482	230	250	390	40	320	470	35	40	35	100	4	33	476	182	4.9
1080	559	250	280	450	45	360	540	40	45	35	115	4	33	517	258	6.8
1090	574	250	300	510	55	400	600	50	45	38	135	4	39	557	306	8.0

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	D1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	25h6	8	7	4	35
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	25h6	8	7	4	35
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	25h6	8	7	4	35
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	25h6	8	7	4	35
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	25h6	8	7	4	35
1080	105h6	28	16	10	M16	30	145	30h6	8	7	4	45
1090	115h6	32	18	11	M16	30	160	30h6	8	7	4	45

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

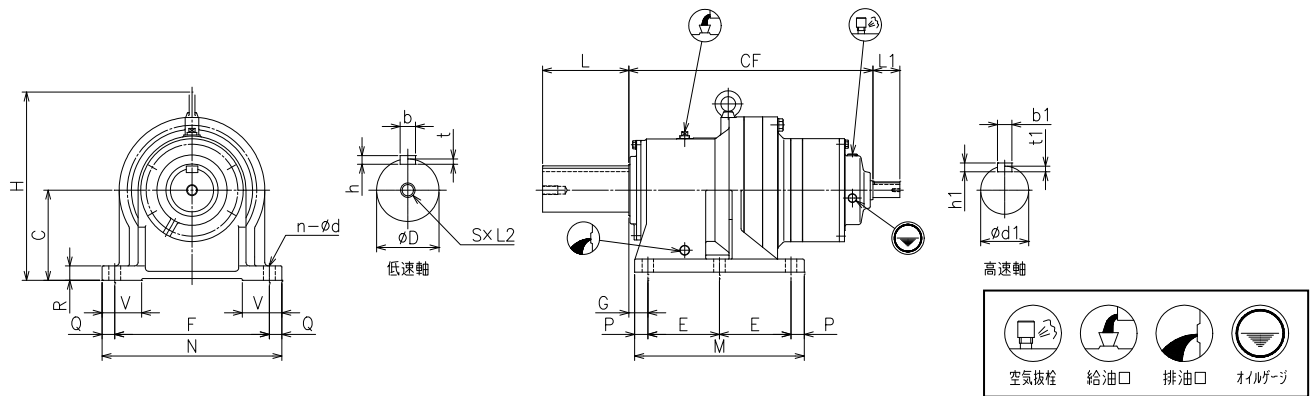
形式記号



サイズ	公称減速比												
	315	355	400	450	500	560	630	710	900	1000	1120	1250	1400
1010~1070	○		○						○		○		○
1080・1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHG形 (脚水平取付・インライン形)	公称減速比	250~1120
---------------------	-------	----------



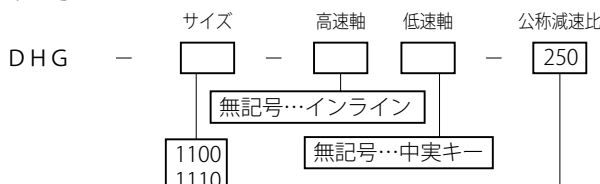
単位：mm

サイズ	公称減速比	CF	C	E	F	G	M	N	P	Q	R	V	n	d	H	質量 kg	油量 ℓ
1100	250~450	710	250	205	430	50	480	500	35	35	40	110	6	33	522	370	13.0
	500~1120	690															
1110	250・280	761	265	215	460	65	520	550	45	45	45	120	6	39	558	480	14.0
	315~1120	744															
1120	250・280	850	280	245	520	65	580	610	45	45	45	135	6	39	598	650	17.0
	315~1120	835															
1130	250~400	901	315	265	560	70	630	660	50	50	50	145	6	45	677	825	23.0
	450~1120	886															
1140	—	984	355	295	620	70	690	720	50	50	50	160	6	45	742	1210	34.5

サイズ	公称減速比	低速軸寸法							高速軸寸法				
		D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1100	250~450 500~1120	120m6	32	18	11	M30	52	180	35h6	10	8	5	50
									30h6	8	7	4	45
1110	250・280 315~1120	130m6	32	18	11	M30	52	200	40h6	12	8	5	60
									35h6	10	8	5	50
1120	250・280 315~1120	150m6	36	20	12	M30	52	210	50h6	14	9	5.5	75
									40h6	12	8	5	60
1130	250~400 450~1120	160m6	40	22	13	M36	62	240	50h6	14	9	5.5	75
									40h6	12	8	5	60
1140	—	180m6	45	25	15	M36	62	250	40h6	12	8	5	60

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号

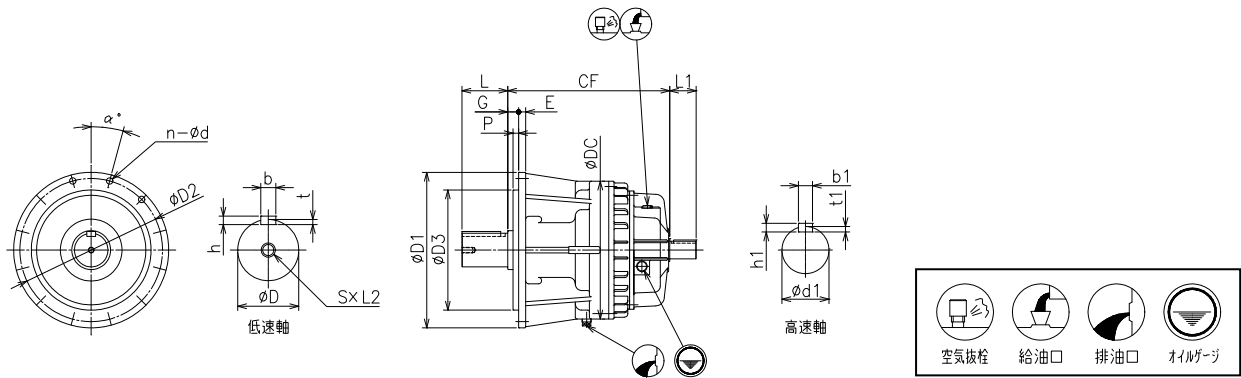


サイズ	公称減速比														
	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	
1100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1120	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1140					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	



■寸法表

DHF形 (フランジ水平取付・インライン形)	公称減速比	5・9
------------------------	-------	-----



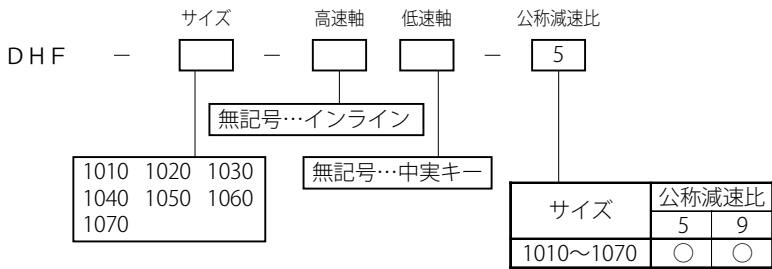
単位：mm

サイズ	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	a	DC	質量 kg	油量 ℓ
1010	208	200	175	130h7	12	10	5	6	12	30	166	15	0.3
1020	219	220	195	150h7	12	10	5	6	12	30	166	18	0.4
1030	245	245	215	170h7	16	10	5	6	14	30	200	28	0.5
1040	273	275	245	200h7	16	10	5	6	14	30	230	42	0.7
1050	312	315	285	240h7	16	10	5	6	14	30	280	64	0.9
1060	355	390	355	290h7	20	11	6	6	18	30	335	112	2.0
1070	385	440	405	340h7	20	11	6	8	18	22.5	390	165	3.5

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	30h6	8	7	4	45
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	35h6	10	8	5	50
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	40h6	12	8	5	60
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	50h6	14	9	5.5	75
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	60h6	18	11	7	90

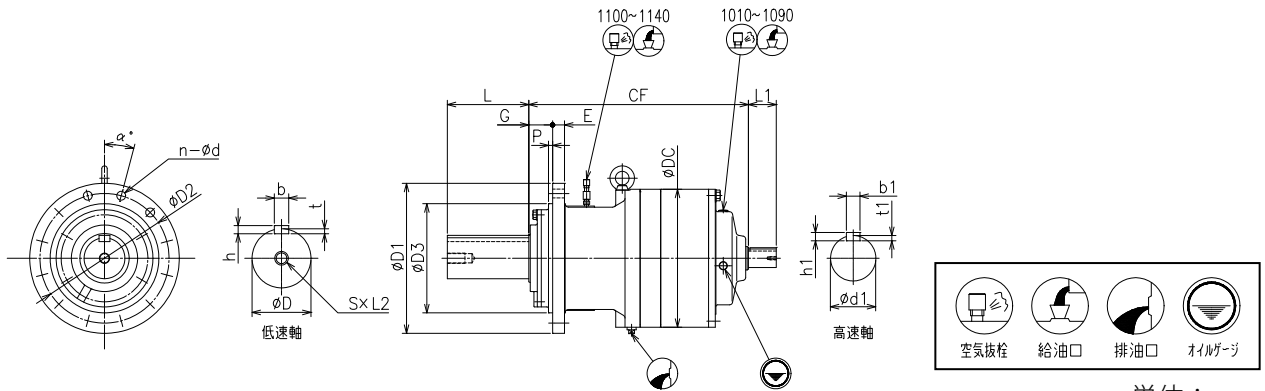
- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーは JISB1301-1996 (ISO) 平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



■寸法表

DHF形 (フランジ水平取付・インライン形)	公称減速比	16~45
------------------------	-------	-------



単位：mm

サイズ	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	α	DC	質量 kg	油量 ℓ
1010	240	200	175	130h7	12	10	5	6	12	30	166	19	0.4
1020	251	220	195	150h7	12	10	5	6	12	30	166	21	0.4
1030	284	245	215	170h7	16	10	5	6	14	30	200	35	0.6
1040	302	275	245	200h7	16	10	5	6	14	30	230	45	0.8
1050	354	315	285	240h7	16	10	5	6	14	30	280	72	1.1
1060	399	390	355	290h7	20	11	6	6	18	30	335	120	2.2
1070	440	440	405	340h7	20	11	6	8	18	22.5	390	186	3.8
1080	497	505	460	390h7	25	13	8	8	22	22.5	430	269	4.8
1090	512	545	500	430h7	25	13	8	8	22	22.5	470	293	5.9
1100	652	440	380	320f8	35	70	12	12	26	15	405	332	8.3
1110	700	480	420	360f8	35	70	13	12	26	15	450	452	10
1120	776	530	460	390f8	40	80	13	12	33	15	500	637	15
1130	846	580	510	440f8	40	90	14	12	33	15	550	761	15
1140	940	650	560	470f8	45	90	14	12	39	15	600	1020	22

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	30h6	8	7	4	45
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	30h6	8	7	4	45
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	35h6	10	8	5	50
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	40h6	12	8	5	60
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	50h6	14	9	5.5	75
1080	105h6	28	16	10	M16	30	145	60h6	18	11	7	90
1090	115h6	32	18	11	M16	30	160	60h6	18	11	7	90
1100	120m6	32	18	11	M30	52	180	60h6	18	11	7	90
1110	130m6	32	18	11	M30	52	200	60h6	18	11	7	90
1120	150m6	36	20	12	M30	52	210	65h6	18	11	7	105
1130	160m6	40	22	13	M36	62	240	70h6	20	12	7.5	120
1140	180m6	45	25	15	M36	62	250	75h6	20	12	7.5	140

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーは JISB1301-1996 (ISO) 平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



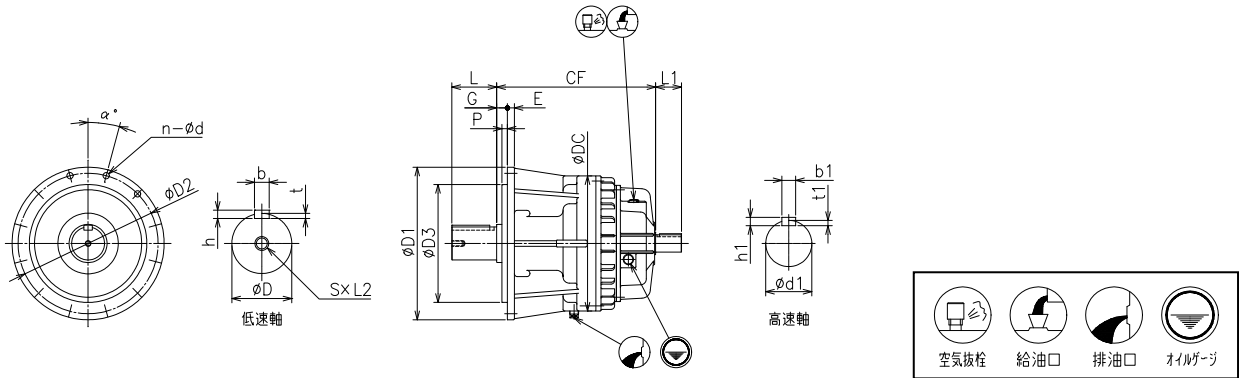
無記号…インライン	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140
	無記号…中実キー													

サイズ	公称減速比													
	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45				
1010~1030	○				○				○					
1040・1050	○	○	○	○					○	○	○			
1060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
1070~1140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



■寸法表

DHF形（フランジ水平取付・インライン形）	公称減速比	50~224
-----------------------	-------	--------



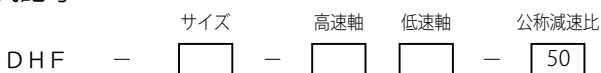
単位：mm

サイズ	公称減速比	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	a	DC	質量 kg	油量 ℓ
1010	—	272	200	175	130h7	12	10	5	6	12	30	166	22	0.4
1020	—	283	220	195	150h7	12	10	5	6	12	30	166	25	0.5
1030	—	309	245	215	170h7	16	10	5	6	14	30	200	36	0.6
1040	—	327	275	245	200h7	16	10	5	6	14	30	230	46	0.8
1050	—	383	315	285	240h7	16	10	5	6	14	30	280	74	1.3
1060	50~90	441	390	355	290h7	20	11	6	6	18	30	335	127	2.5
	100~224	421	390	355	290h7	20	11	6	6	18	30	335	120	2.5
1070	50~63	484	440	405	340h7	20	11	6	8	18	22.5	390	192	4.5
	71~224	467	440	405	340h7	20	11	6	8	18	22.5	390	180	4.5
1080	50~63	552	505	460	390h7	25	13	8	8	22	22.5	430	286	5.7
	71~224	537	505	460	390h7	25	13	8	8	22	22.5	430	269	5.7
1090	50~80	567	545	500	430h7	25	13	8	8	22	22.5	470	310	7.0
	90~224	552	545	500	430h7	25	13	8	8	22	22.5	470	297	7.0

サイズ	公称減速比	低速軸寸法								高速軸寸法				
		D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1	
1010	—	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35	
1020	—	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35	
1030	—	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	25h6	8	7	4	35	
1040	—	60h6	18	11	7	M12	25	85	25h6	8	7	4	35	
1050	—	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	30h6	8	7	4	45	
1060	50~90	85h6	22	14	9	M16	30	120	35h6	10	8	5	50	
	100~224	85h6	22	14	9	M16	30	120	30h6	8	7	4	45	
1070	50~63	95h6	25	14	9	M16	30	130	40h6	12	8	5	60	
	71~224	95h6	25	14	9	M16	30	130	35h6	10	8	5	50	
1080	50~63	105h6	28	16	10	M16	30	145	50h6	14	9	5.5	75	
	71~224	105h6	28	16	10	M16	30	145	40h6	12	8	5	60	
1090	50~80	115h6	32	18	11	M16	30	160	50h6	14	9	5.5	75	
	90~224	115h6	32	18	11	M16	30	160	40h6	12	8	5	60	

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



無記号…インライン

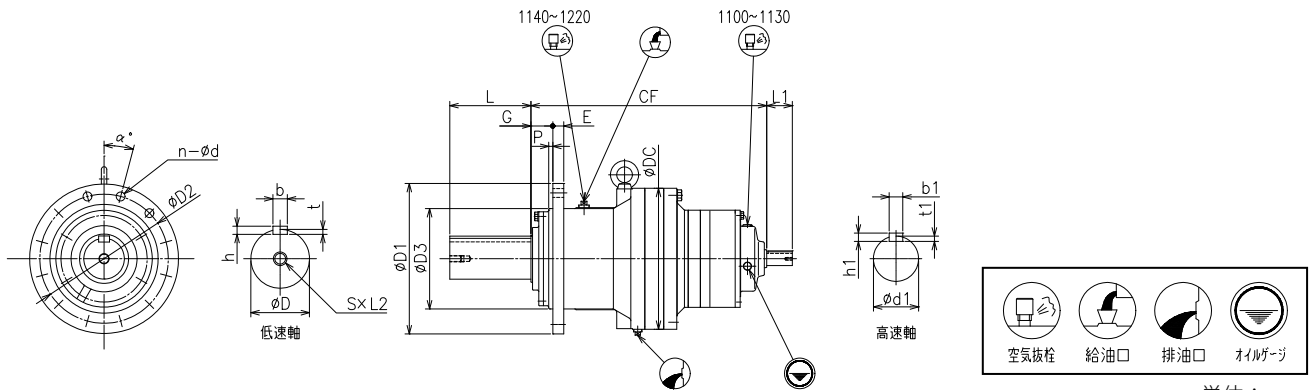
無記号…中実キー

1010	1020	1030
1040	1050	1060
1070	1080	1090

サイズ	公称減速比													
	50	56	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224
1010~1040	○			○		○			○			○		○
1050~1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHF形 (フランジ水平取付・インライン形)	公称減速比	71~224
------------------------	-------	--------



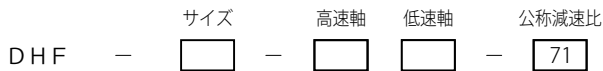
単位：mm

サイズ	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	a	DC	質量 kg	油量 ℓ
1100	668	440	380	320f8	35	70	12	12	26	15	405	320	9
1110	717	540	480	420f8	35	75	15	12	26	15	410	422	9.5
1120	795	570	510	450f8	40	80	15	16	26	11.25	460	610	11
1130	846	625	555	485f8	40	90	15	16	33	11.25	510	690	16
1140	968	675	605	535f8	45	100	15	20	33	9	560	880	15
1150	1050	760	670	580f8	45	110	20	16	39	11.25	600	1190	18
1160	1189	810	720	630f8	50	120	20	20	39	9	650	1380	22
1170	1254	870	780	680f8	55	120	20	24	39	7.5	680	1780	25
1180	1315	930	840	730f8	55	120	20	24	39	7.5	730	2490	28
1185	1338	1000	910	800f8	55	120	20	30	39	6	805	2800	35
1190	1470	1050	950	830f8	60	125	20	24	45	7.5	835	3230	40
1195	1521	1100	1000	880f8	60	125	20	30	45	6	890	3550	46
1200	1604	1180	1070	940f8	65	130	20	24	52	7.5	940	4820	52
1205	1636	1220	1110	980f8	65	130	20	24	52	7.5	980	5610	58
1210	1810	1300	1190	1050f8	70	145	20	24	52	7.5	1030	6520	63
1215	1846	1340	1230	1090f8	70	145	20	30	52	6	1070	6820	70
1220	2010	1450	1340	1200f8	75	150	25	30	52	6	1130	8000	77

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1100	120m6	32	18	11	M30	52	180	40h6	12	8	5	60
1110	130m6	32	18	11	M30	52	200	50h6	14	9	5.5	75
1120	150m6	36	20	12	M30	52	210	60h6	18	11	7	90
1130	160m6	40	22	13	M36	62	240	60h6	18	11	7	90
1140	180m6	45	25	15	M36	62	250	60h6	18	11	7	90
1150	200m6	45	25	15	M36	62	280	60h6	18	11	7	90
1160	220m6	50	28	17	M36	62	300	65h6	18	11	7	105
1170	240m6	56	32	20	M36	62	360	70h6	20	12	7.5	120
1180	260m6	56	32	20	M36	62	390	70h6	20	12	7.5	120
1185	260m6	56	32	20	M36	62	390	70h6	20	12	7.5	120
1190	280m6	63	32	20	M36	62	450	75h6	20	12	7.5	140
1195	280m6	63	32	20	M36	62	450	95h6	25	14	9	150
1200	320m6	70	36	22	M42	73	510	95h6	25	14	9	150
1205	320m6	70	36	22	M42	73	510	95h6	25	14	9	150
1210	360m6	80	40	25	M42	73	570	120h6	32	18	11	170
1215	360m6	80	40	25	M42	73	570	120h6	32	18	11	170
1220	400m6	90	45	28	M48	80	630	130h6	32	18	11	190

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーは JISB1301-1996(ISO) 平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号

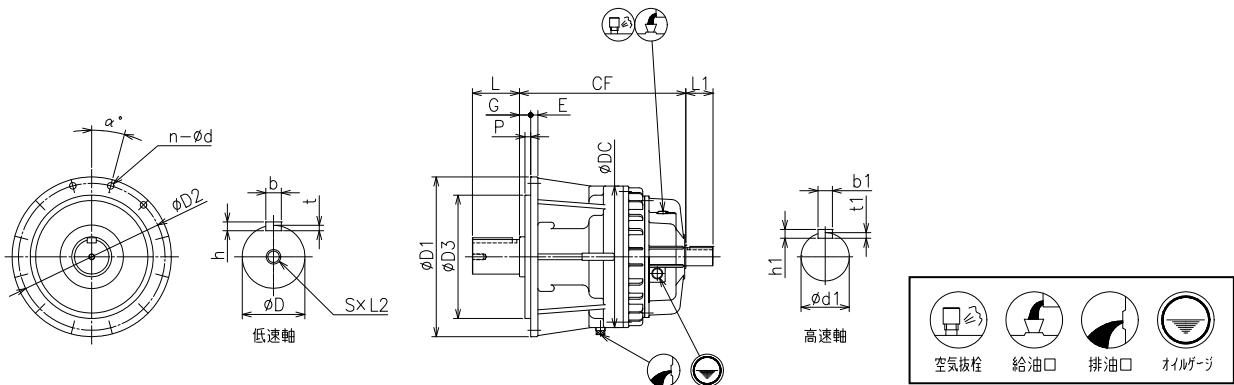


1100	1110	1120
1130	1140	1150
1160	1170	1180
1185	1190	1195
1200	1205	1210
1215	1220	

サイズ	公称減速比										
	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224
1100~1160	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1170		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1180		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1185			○	○	○	○	○	○	○	○	
1190		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1195		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1200			○	○	○	○	○	○	○	○	
1205				○	○	○	○	○	○	○	
1210				○	○	○	○	○	○	○	○
1215				○	○	○	○	○	○	○	○
1220			○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHF形（フランジ水平取付・インライン形）	公称減速比	315~1400
-----------------------	-------	----------



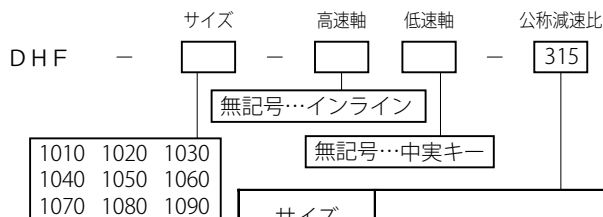
単位：mm

サイズ	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	α	DC	質量 kg	油量 ℓ
1010	304	200	175	130h7	12	10	5	6	12	30	166	26	0.4
1020	315	220	195	150h7	12	10	5	6	12	30	166	28	0.5
1030	341	245	215	170h7	16	10	5	6	14	30	200	39	0.7
1040	359	275	245	200h7	16	10	5	6	14	30	230	50	0.9
1050	401	315	285	240h7	16	10	5	6	14	30	280	74	1.4
1060	446	390	355	290h7	20	11	6	6	18	30	335	121	2.7
1070	482	440	405	340h7	20	11	6	8	18	22.5	390	179	4.9
1080	559	505	460	390h7	25	13	8	8	22	22.5	430	268	6.8
1090	574	545	500	430h7	25	13	8	8	22	22.5	470	292	8.0

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1010	40h6	12	8	5	M10	20	55	25h6	8	7	4	35
1020	45h6	14	9	5.5	M12	25	65	25h6	8	7	4	35
1030	50h6	14	9	5.5	M12	25	70	25h6	8	7	4	35
1040	60h6	18	11	7	M12	25	85	25h6	8	7	4	35
1050	70h6	20	12	7.5	M12	25	100	25h6	8	7	4	35
1060	85h6	22	14	9	M16	30	120	25h6	8	7	4	35
1070	95h6	25	14	9	M16	30	130	25h6	8	7	4	35
1080	105h6	28	16	10	M16	30	145	30h6	8	7	4	45
1090	115h6	32	18	11	M16	30	160	30h6	8	7	4	45

- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号

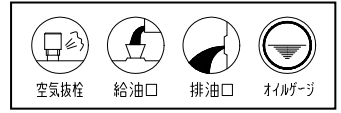
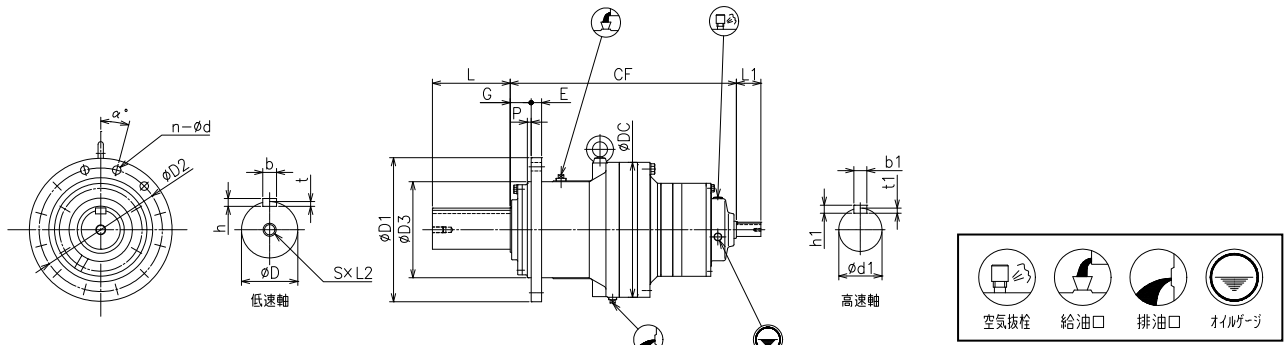


1010	1020	1030
1040	1050	1060
1070	1080	1090

サイズ	公称減速比												
	315	355	400	450	500	560	630	710	900	1000	1120	1250	1400
1010~1070	○		○			○			○		○		○
1080・1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■寸法表

DHF形 (フランジ水平取付・インライン形)	公称減速比	250~1120
------------------------	-------	----------

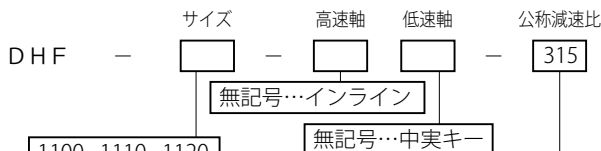


単位：mm

サイズ	公称減速比	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	α	DC	質量 kg	油量 l
1100	250~450	710	440	380	320f8	35	70	12	12	26	15	405	330	10.5
	500~1120	690												
1110	250~280	761	540	480	420f8	35	75	15	12	26	15	410	435	11
	315~1120	744												
1120	250・280	850	570	510	450f8	40	80	15	16	26	11.25	460	580	12.5
	315~1120	835												
1130	250~400	901	625	555	485f8	40	90	15	16	33	11.25	510	690	15.5
	450~1120	886												
1140	—	984	675	605	535f8	45	100	15	20	33	9	560	850	16
1150	—	1088	760	670	580f8	45	110	20	16	39	11.25	600	1100	17
1160	—	1230	810	720	630f8	50	120	20	20	39	9	650	1350	20.5
1170	—	1262	870	780	680f8	55	120	20	24	39	7.5	680	1700	24
1180	—	1321	930	840	730f8	55	120	20	24	39	7.5	730	2450	26
1185	—	1344	1000	910	800f8	55	120	20	30	39	6	805	2720	31

サイズ	公称減速比	低速軸寸法							高速軸寸法				
		D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1100	250~450	120m6	32	18	11	M30	52	180	35h6	10	8	5	50
	500~1120								30h6	8	7	4	45
1110	250~280	130m6	32	18	11	M30	52	200	40h6	12	8	5	60
	315~1120								35h6	10	8	5	50
1120	250・280	150m6	36	20	12	M30	52	210	50h6	14	9	5.5	75
	315~1120								40h6	12	8	5	60
1130	250~400	160m6	40	22	13	M36	62	240	50h6	14	9	5.5	75
	450~1120								40h6	12	8	5	60
1140	—	180m6	45	25	15	M36	62	250	40h6	12	8	5	60
1150	—	200m6	45	25	15	M36	62	280	50h6	14	9	5.5	75
1160	—	220m6	50	28	17	M36	62	300	60h6	18	11	7	90
1170	—	240m6	56	32	20	M36	62	360	60h6	18	11	7	90
1180	—	260m6	56	32	20	M36	62	390	60h6	18	11	7	90
1185	—	260m6	56	32	20	M36	62	390	60h6	18	11	7	90

形式記号



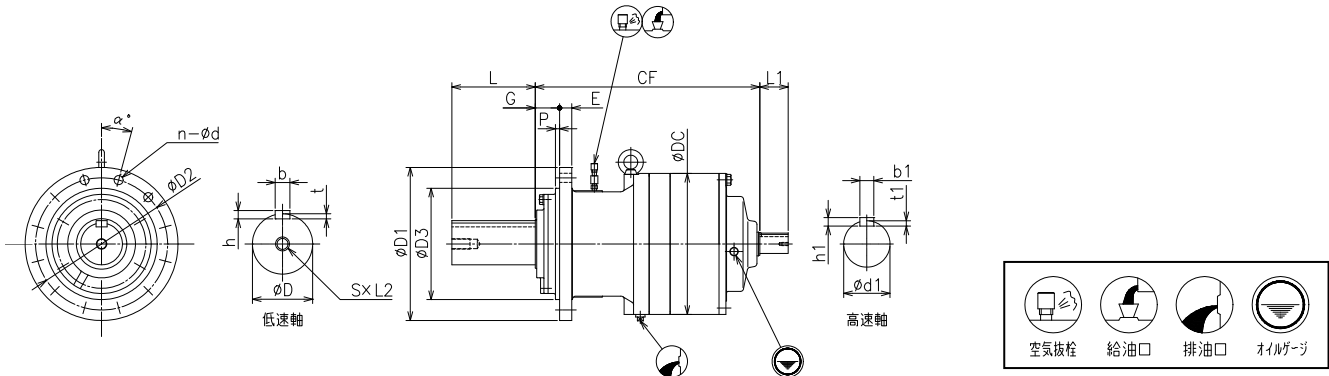
- 外觀形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

サイズ	公称減速比													
	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120
1100~1130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1140					○	○	○	○	○	○	○	○	○	
1150~1170				○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1180					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1185						○	○	○	○	○	○	○	○	○



■寸法表

DHF形 (フランジ水平取付・インライン形)	公称減速比	355~1120
------------------------	-------	----------



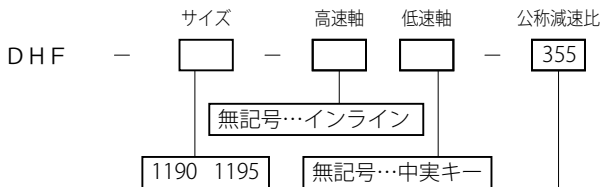
単位：mm

サイズ	CF	D1	D2	D3	E	G	P	n	d	a	DC	質量 kg	油量 ℓ
1190	1526	1050	950	830f8	60	125	20	24	45	7.5	835	3130	36
1195	1567	1100	1000	880f8	60	125	20	30	45	6	890	3450	43
1200	1685	1180	1070	940f8	65	130	20	24	52	7.5	940	4700	47
1205	1717	1220	1110	980f8	65	130	20	24	52	7.5	980	5500	53
1210	1885	1300	1190	1050f8	70	145	20	24	52	7.5	1030	6320	57
1215	1937	1340	1230	1090f8	70	145	20	30	52	6	1070	6700	66
1220	2099	1450	1340	1200f8	75	150	25	30	52	6	1130	7800	70

サイズ	低速軸寸法							高速軸寸法				
	D	b	h	t	S	L2	L	d1	b1	h1	t1	L1
1190	280m6	63	32	20	M36	62	450	60h6	18	11	7	90
1195	280m6	63	32	20	M36	62	450	60h6	18	11	7	90
1200	320m6	70	36	22	M42	73	510	65h6	18	11	7	105
1205	320m6	70	36	22	M42	73	510	65h6	18	11	7	105
1210	360m6	80	40	25	M42	73	570	70h6	20	12	7.5	120
1215	360m6	80	40	25	M42	73	570	70h6	20	12	7.5	120
1220	400m6	90	45	28	M48	80	630	75h6	20	12	7.5	140

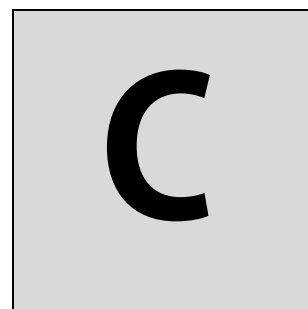
- 外観形状は、サイズにより上図とは異なります。
- キーはJISB1301-1996(ISO)平行キーに依っています。
- 本寸法表、仕様は予告なしに変更することがあります。

形式記号



1190	1195
1200	1205
1210	1215
1220	

サイズ	公称減速比										
	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120
1190		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1195		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1205		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1210		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1215		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1220		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



技術資料

潤滑・据付	C-2
塗装・防錆基準	C-3
慣性モーメント	C-4
低速軸スプライン仕様・寸法表	C-6
モータ取付けフランジ寸法表 JEM/IEC規格	C-7
保証基準	C-8
安全に関するご注意	C-9
お引き合い・ご注文データシート	C-10

■潤滑

1. 標準潤滑方式

- ・全機種とも、油浴潤滑方式を採用しております。
- ・立形の場合、上部軸受部がグリース潤滑となるものもあります。

2. 推奨潤滑剤

周囲温度	ISO AGMA	出光興産	昭和シェル 石油	JX日鉱日石 エネルギー	コスモ石油	エクソン モービル	
ギ ヤ ー 油	-10℃～ +25℃	VG150 4EP	ダフニー スーパー ギヤードイル 150	シェル オマラ S2 G 150	ボンノックM 150	コスモギヤSE 150	モービルギヤ 600XP 150
	10℃～ 40℃	VG220 5EP	ダフニー スーパー ギヤードイル 220	シェル オマラ S2 G 220	ボンノックM 220	コスモギヤSE 220	モービルギヤ 600XP 220
	30℃～ 50℃	VG320 6EP	ダフニー スーパー ギヤードイル 320	シェル オマラ S2 G 320	ボンノックM 320	コスモギヤSE 320	モービルギヤ 600XP 320
ベアリング グリース		ダフニー コロネックス グリースEP2	シェル アルバニア EP グリース2	エピノック グリース AP(N)2	コスモグリース ダイナマックス EP No.2	モービラックス EP 2	

- ・グリース潤滑部は、出荷時グリースを充てんしていますので、そのまま使用されて結構です。

3. 給油及び交換時期

- ・工場出荷時は、油を抜いて出荷していますので、必ず運転前に油面計の規定位置まで給油してください。潤滑油の交換は、初回500時間運転後、以後2500時間運転毎または半年毎のいずれか早い時期を目安に交換してください。

4. 特殊環境下（-10℃以下での低温、+40℃を超える高温等）での使用、ならびに標準入力回転数（1800r/min）を超えてのご使用等、特殊な運転条件での使用の場合は、お問合せください。

■据付

- (1) 傾斜据付、天井取付など特殊な仕様でお使いになる場合は必ず弊社へご照会ください。潤滑システムを付加することがあります。
- (2) 十分に剛性のある水平な架台に据え付けてください。また、据え付け角度のご指定を受けて製作したものは、その据付角度以外では使用しないでください。
- (3) 減速機の据付ボルトはJIS(ISO)強度区分10.9相当品を使用してください。尚、減速機を押し上げるような力が作用する場合はお問い合わせください。
- (4) その他、据付・メンテナンスに関する注意事項は、別途取扱説明書をご参照ください。

■ 塗 装

素地調整 の程度	塗装の種類		塗装 日数	塗装仕様			用途
	分類	塗装系		塗装	回数 (合計膜厚: μm)	塗料のタイプ	
鋳物… 1種ケレン 鋼板… 2種ケレン	標準塗装	—	0	下塗	1 (20~40)	変性エポキシ樹脂	標準品下塗
		アルカリ変性 フタル酸系		上塗	1 (15~30)	アクリル変性アルキド樹脂	標準品上塗 (屋内機器)
	輸出 標準塗装	—	2	下塗	2 (40~80)	変性エポキシ樹脂	輸出品
		変性エポキシ系		上塗	1 (15~30)	ビニール変性エポキシ塗料	
	特殊塗装 (含、防蝕耐熱) 1次プライマーと して変性エポキシ 樹脂1回塗布	変性 エポキシ系	3	下塗	1 (20~40)	ビニール変性エポキシ塗料	希薄な腐蝕性ガス 海岸地域 屋外多湿雰囲気 化学工業地帯
				上塗	2 (30~60)	ビニール変性エポキシ塗料	
		長油性フタル酸系 (合成樹脂調合)	7	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	船舶 橋梁 海岸地域 屋外多湿雰囲気
				上塗	2 (30~60)	合成樹脂調合ペイント	
		塩化ゴム系	10	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	船舶 橋梁 海岸地域 屋外多湿雰囲気
				中塗	1 (20~40)	フェノールM.I.O塗料	
				上塗	2 (40~70)	塩化ゴム塗料	
		フェノール系	7	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	酸を使用する工場 屋内・化学工場 地帯
				上塗	2 (30~60)	フェノール樹脂エナメル	
		耐熱シルバー	7	下塗	1 (20~40)	鉛系サビ止ペイント	耐熱120℃加熱炉
	上塗			1 (15~30)	アルミニウムペイント		
	重防蝕塗装	エポキシ系	10	下塗	1 (50~60)	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等 の 重防蝕塗装
				上塗	3 (120~240)	ポリアミド系エポキシ樹脂	
		ポリウレタン系	10	下塗	1 (50~60)	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等 の 重防蝕塗装
				上塗	3 (45~90)	ポリイソシアネイト系ウレタン樹脂塗料	
	重防蝕塗装 (下地サンドブラ スト必要)	厚膜エポキシ系	12		5 (250~350)	厚膜型変性エポキシ樹脂塗料	水中機器 海洋構造物

- 注) 1. 塗装日数とは、特殊塗装の場合、標準塗装に比べてどれだけ余分に日数を要するかを示します。
2. 当社標準塗装色は、ドナブルー (マンセル近似色 6.5PB 3.6/8.2) です。

■ 防錆基準

弊社における組立完成品に関しては、下記基準で防錆処置を施工して出荷しています。

1. 標準防錆仕様

(1) 外部防錆

工場出荷時、さび止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処置を行ってください。

(2) 内部防錆

防錆期間	6ヶ月
保管条件	湿気、塵埃、激しい温度変化、腐食性ガスなどのない環境であり、一般的な工場屋内又は倉庫内での保管とします。 出荷後2~3ヶ月毎に当社推奨潤滑油で5~10分間運転することとします。

2. 輸出防錆仕様

輸出品や標準防錆以上の仕様を必要とする場合は、長期防錆処置を施工致しますのでご照会ください。

■慣性モーメント

減速機 慣性モーメント [kg・m²]

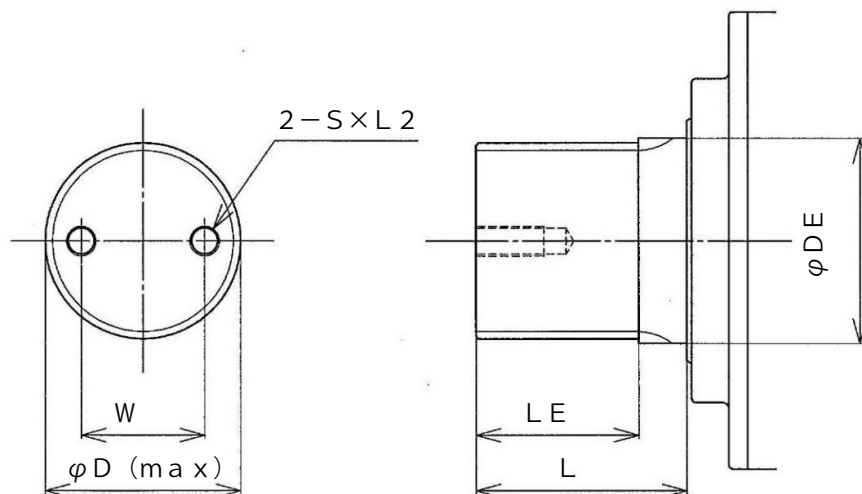
公称減速比	減速機サイズ												
	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	
5	0.00028	0.00033	0.00075	0.00153	0.00390	0.01040	0.02110						
9	0.00018	0.00018	0.00045	0.00098	0.00223	0.00643	0.01270						
16	0.00042	0.00043	0.00107	0.00111	0.00308	0.00713	0.01951	0.03635	0.03785				
18				0.00111	0.00211	0.00536	0.01900	0.03141	0.03141				
20				0.00100	0.00198	0.00491	0.01900	0.02827	0.02827	0.01855	0.03188	0.05516	
22.4	0.00025	0.00025	0.00066	0.00068	0.00185	0.00408	0.01143	0.02202	0.02290	0.01544	0.02653	0.04591	
25						0.00407	0.00950	0.02110	0.02261	0.01538	0.02642	0.04571	
28						0.00370	0.00841	0.01970	0.02019	0.01398	0.02402	0.04155	
31.5	0.00019	0.00019	0.00047	0.00048	0.00128	0.00275	0.00799	0.01543	0.01585	0.01039	0.01785	0.03088	
35.5				0.00046	0.00127	0.00263	0.00755	0.01444	0.01592	0.00995	0.01709	0.02957	
40	0.00016	0.00016	0.00041	0.00041	0.00106	0.00223	0.00663	0.01281	0.01285	0.00845	0.01452	0.02512	
45						0.00248	0.00663	0.01256	0.01256	0.00937	0.01611	0.02787	
50	0.00043	0.00043	0.00046	0.00046	0.00121	0.00328	0.00771	0.02061	0.02075				
56					0.00121	0.00328	0.00771	0.01997	0.02001				
63					0.00118	0.00320	0.00773	0.01255	0.01985				
71	0.00042	0.00042	0.00044	0.00044	0.00113	0.00309	0.00348	0.00781	0.01964	0.00715	0.01957	0.03646	
80					0.00088	0.00153	0.00300	0.00707	0.00707	0.00538	0.01905	0.03150	
90	0.00025	0.00025	0.00026	0.00026	0.00069	0.00184	0.00208	0.00447	0.00452	0.00492	0.01905	0.02835	
100					0.00077	0.00127	0.00211	0.00423	0.00430	0.00409	0.01147	0.02209	
112					0.00072	0.00115	0.00197	0.00420	0.00419	0.00408	0.00950	0.02268	
125	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00066	0.00070	0.00189	0.00410	0.00412	0.00371	0.00839	0.02025	
140					0.00063	0.00065	0.00165	0.00404	0.00404	0.00275	0.00801	0.01548	
160					0.00058	0.00060	0.00145	0.00353	0.00353	0.00304	0.00757	0.01597	
180	0.00018	0.00018	0.00019	0.00019	0.00048	0.00050	0.00126	0.00270	0.00271	0.00224	0.00665	0.01285	
200					0.00045	0.00047	0.00110	0.00240	0.00270		0.00665	0.01260	
224	0.00016	0.00016	0.00016	0.00016	0.00041	0.00042	0.00103	0.00220	0.00221				
250										0.00328	0.00771	0.02061	
280										0.00328	0.00771	0.01997	
315	0.00043	0.00025	0.00043	0.00043	0.00043	0.00047	0.00059	0.00139	0.00140	0.00309	0.00773	0.01255	
355								0.00139	0.00140	0.00178	0.00348	0.00781	
400	0.00042	0.00042	0.00042	0.00042	0.00042	0.00044	0.00051	0.00128	0.00128	0.00153	0.00300	0.00707	
450								0.00126	0.00126	0.00184	0.00208	0.00447	
500								0.00113	0.00113	0.00115	0.00197	0.00505	
560	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00026	0.00031	0.00077	0.00077	0.00070	0.00189	0.00410	
630								0.00080	0.00080	0.00070	0.00172	0.00410	
710								0.00080	0.00080	0.00065	0.00165	0.00404	
800	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00025	0.00027	0.00070	0.00070	0.00060	0.00145	0.00353	
900								0.00063	0.00063	0.00050	0.00126	0.00270	
1000								0.00057	0.00057	0.00047	0.00110	0.00283	
1120	0.00018	0.00018	0.00018	0.00018	0.00018	0.00019	0.00020	0.00050	0.00050	0.00042	0.00103	0.00220	
1250								0.00045	0.00045				
1400	0.00016	0.00016	0.00016	0.00016	0.00016	0.00016	0.00017	0.00042	0.00042				

注) 1. 上記の値は全て減速機高速軸換算値です。

減速機サイズ													
1130	1140	1150	1160	1170	1180	1185	1190	1195	1200	1205	1210	1215	1220
0.08212	0.14927												
0.06834	0.12422												
0.06805	0.12370												
0.06186	0.11244												
0.04598	0.08357												
0.04402	0.08002												
0.03740	0.06798												
0.04149	0.07542												
0.03796	0.05113	0.08105	0.13407										
0.03150	0.03845	0.06095	0.10081	0.14266	0.19030		0.36994	0.49312					1.97224
0.02835	0.03518	0.05577	0.09226	0.13055	0.17415	0.19152	0.33854	0.46111	0.64555		1.09652	1.43211	1.80483
0.02297	0.02928	0.04642	0.07678	0.10865	0.14493	0.17681	0.28174	0.40388	0.53724	0.65930	0.91255	1.29388	1.50206
0.02268	0.02916	0.04622	0.07646	0.10819	0.14432	0.14615	0.28056	0.39983	0.53498	0.58391	0.90872	1.00514	1.49571
0.02025	0.02650	0.04201	0.06950	0.09834	0.13119	0.14595	0.25503	0.35535	0.48630	0.58105	0.82602	0.89313	1.35960
0.01590	0.01970	0.03123	0.05165	0.07309	0.09750	0.10122	0.18954	0.29087	0.36143	0.52933	0.61393	0.71544	1.01050
0.01597	0.02170	0.03441	0.05691	0.08053	0.10743	0.11218	0.20884	0.30054	0.39822	0.39987	0.67642	0.78985	1.11336
0.01285	0.01602	0.02540	0.04201	0.05945	0.07931	0.08210	0.15417	0.24993	0.29399	0.43104	0.49936	0.56374	0.82193
0.01260	0.01778	0.02818	0.04661	0.06596	0.08799	0.09113	0.17104		0.32616	0.34980	0.55401	0.59981	0.91187
					0.07188		0.13973				0.45258	0.50733	0.74493
0.02075													
0.02001													
0.01985													
0.01964		0.01957	0.03646	0.03646					0.13487				
0.00707	0.00715	0.01905	0.03150	0.03150	0.03796		0.06397	0.06532	0.11653	0.13987	0.19065	0.19387	0.30292
0.00452	0.00538	0.01905	0.02835	0.02835	0.03150	0.03927	0.05308	0.05487	0.09669	0.11844	0.15819	0.16006	0.25135
0.00505	0.00492	0.01147	0.02209	0.02209	0.02835	0.03211	0.04777	0.04899	0.08702	0.10008	0.14237	0.14473	0.22621
0.00412	0.00409	0.00950	0.02268	0.02268	0.02297	0.02451	0.03870	0.04001	0.07050	0.08946	0.11535	0.11815	0.18328
0.00412	0.00408	0.00839	0.02025	0.02025	0.02266	0.02409	0.03822	0.03599	0.06962	0.07316	0.11390	0.11667	0.18097
0.00404	0.00371	0.00801	0.01548	0.01548	0.02025	0.02222	0.03412	0.02734	0.06216	0.06418	0.10169	1.10234	0.16158
0.00353	0.00275	0.00757	0.01597	0.01597	0.01590	0.01631	0.02679	0.02755	0.04880	0.04997	0.07984	0.08511	0.12685
0.00271	0.00304	0.00665	0.01285	0.01285	0.01597	0.01650	0.02691		0.04903		0.08021	0.08703	0.12744
0.00283	0.00224	0.00665	0.01260	0.01260	0.01285	0.01343	0.02165	0.02238	0.03945	0.05081	0.06453	0.06686	0.10254
0.00221	0.00249				0.01260		0.02123	0.02204		0.04077	0.06328		0.10054

■低速軸スプライン仕様・寸法表

低速軸に、スプライン軸をご使用される場合、寸法は本図の通りとなります。

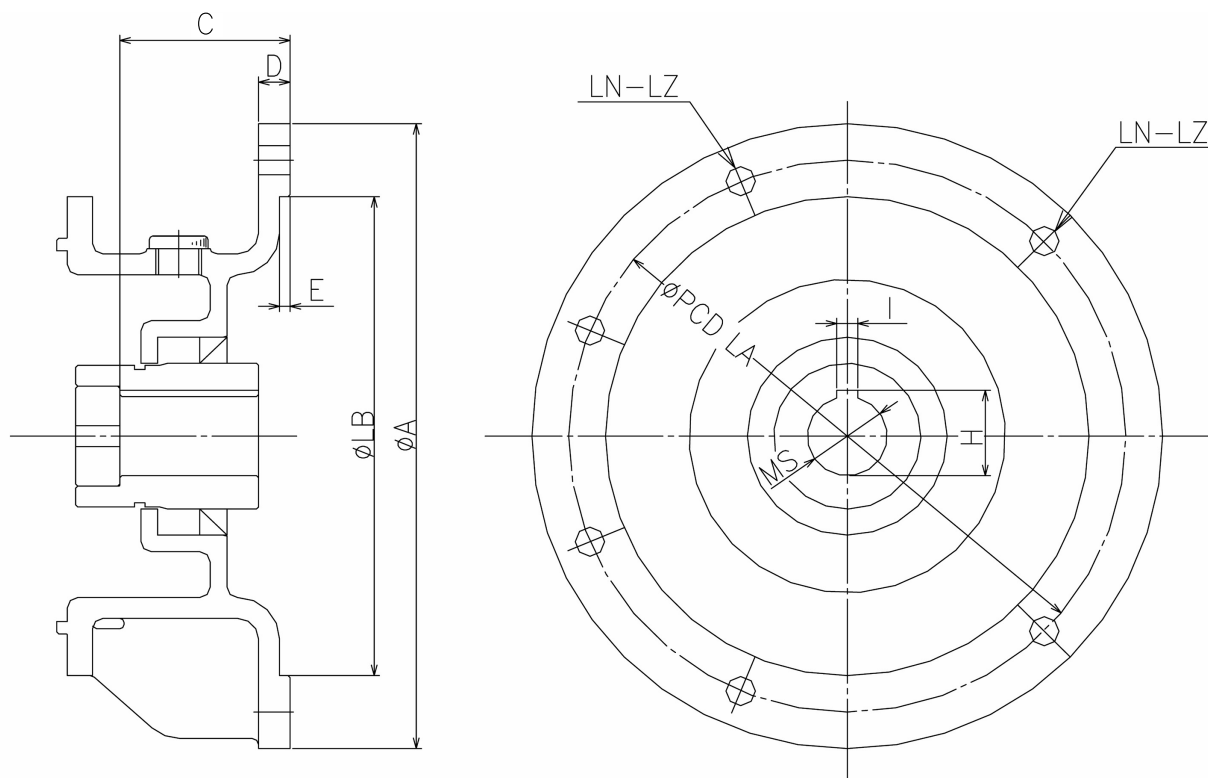


単位：mm

サイズ	スプライン呼び	ϕD (max)	$\phi D E$	L	L E	W	S	L 2
1100	120×22×5	119	-	100	100	63	M16	32
1110	130×24×5	129	-	110	110	80	M20	45
1120	150×18×7.5	148.5	-	120	120	80	M20	45
1130	160×19×7.5	158.5	-	130	130	100	M24	51
1140	180×22×7.5	178.5	-	150	150	100	M24	51
1150	200×25×7.5	198.5	200p6	220	160	125	M30	64
1160	220×20×10	218	220p6	250	170	125	M30	64
1170	240×22×10	238	240p6	260	180	125	M30	64
1180	260×24×10	258	260p6	260	180	160	M36	70
1185	260×24×10	258	260p6	260	180	160	M36	70
1190	280×26×10	278	280p6	300	220	160	M36	70
1195	280×26×10	278	280p6	300	220	160	M36	70
1200	320×30×10	318	320r6	320	240	200	M36	70
1205	320×30×10	318	320r6	320	240	200	M36	70
1210	360×34×10	358	360r6	330	250	200	M36	70
1215	360×34×10	358	360r6	330	250	200	M36	70
1220	400×38×10	398	400r6	340	260	250	M36	70

歯車規格：JIS B1603-1995付属書「インボリュートスプライン（基準圧力角 20° ）歯面合わせb級」に準拠
（旧規格 JIS D2001-1959「自動車用インボリュートスプライン」と同一）

■モータ取付けフランジ寸法表 JEM/IEC規格



単位：mm

モータ 容量記号	JEM規格 (標準)		IEC規格		A	LB	C	D	E	ϕMS	H	I	LA	LN	LZ
	kW×極数	枠番号	kW×極数	枠番号											
02	0.2×4P	63	-	63	160	110	23	13	4.5	11	-	-	130	4	10
05	0.4×4P	71	0.25×4P,0.37×4P	71	160	110	30	13	4.5	14	16.3	5	130	4	10
1	0.75×4P	80	0.55×4P,0.75×4P	80	200	130	40	13	4.5	19	21.8	6	165	4	12
2	1.5×4P	90L	1.1×4P,1.5×4P,1.85×4P	90L	200	130	50	13	4.5	24	27.3	8	165	4	12
3	2.2×4P	100L	2.2×4P,3×4P	100L	250	180	60	13	5	28	31.3	8	215	4	15
5	3.7×4P	112M	4×4P	112M	250	180	60	13	5	28	31.3	8	215	4	15
8	5.5×4P	132S	5.5×4P	132S	300	230	80	15	5	38	41.3	10	265	4	15
10	7.5×4P	132M	7.5×4P	132M	300	230	80	15	5	38	41.3	10	265	4	15
15	11×4P	160M	11×4P	160M	350	250	110	18	6	42	45.3	12	300	4	19
20	15×4P	160L	15×4P	160L	350	250	110	18	6	42	45.3	12	300	4	19
25	18.5×4P	180M	-	-	400	300	110	18	6	48	51.8	14	350	4	19
-	-	-	18.5×4P	180M*	350	250	110	18	6	42	45.3	12	300	4	19
30	22×4P	180M	-	-	400	300	110	18	6	48	51.8	14	350	4	19
-	-	-	22×4P	180L*	350	250	110	18	6	42	45.3	12	300	4	19
40	30×4P	180L	30×4P	200L	400	300	110	18	6	55	59.3	16	350	4	19
50,60	37×4P,45×4P	200L	37×4P,45×4P	225S	450	350	140	22	6	60	64.4	18	400	8	19
75	55×4P	225S	55×4P	250M	550	450	140	22	6	65	69.4	18	500	8	19

注1) 本表と異なる寸法は特殊にて製作可能です。

注2) *印のフランジは特殊なアダプタを取り付ける場合がございます。ご検討の際は弊社へご照会下さい。

保証基準

保証期間	新品に限り、工場出荷後18ヶ月または稼働後12ヶ月のうちいずれか短い方をもって保証期間と致します。
保証内容	保証期間内において、取扱説明書に準拠する適切な据付、連結ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件下で正しい運転が行われたにも拘わらず、本製品が故障した場合は、下記保証適用除外の場合を除き無償で当社の判断において修理または代品を提供致します。ただし、本製品がお客様の他の装置等と連結している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置等への取り付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他の間接的な損害については当社の補償外とさせていただきます。
保証適用除外	<p>下記項目については、保証適用除外とさせていただきます。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 本製品の据付、他の装置等との連結の不具合に起因する故障 2. 本製品の保管当社の定める保管要領書に定める要領によって実施されていないなど、保守管理が不十分であり、正しい取り扱いが行われていないことが原因による故障 3. 仕様を外れる運転その他当社の知り得ない運転条件、使用状態に起因する故障または当社推奨以外の潤滑油を使用したことによる故障 4. お客様の連結された装置等の不具合または特殊仕様に起因する故障 5. 本製品に改造や構造変更を施したことに起因する故障 6. お客様の支給受け部品もしくはご指定部品の不具合により生じた故障 7. 地震、火災、水害、塩害、ガス害、落雷、その他の不可抗力が原因による故障 8. 正常なご使用方法でも、軸受、オイルシール等の消耗部品が自然消耗、摩擦、劣化した場合の当該消耗部品に関する保証 9. 前各号の他当社の責めに帰すことのできない事由による故障



安全に関するご注意

一般

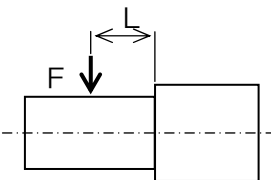
1. 設置される場所、使用される装置に必要な安全規則を遵守してください。
(労働安全衛生規則、電器設備技術基準、内線規定、工場防爆指針、建築基準法など)
2. 製品のご使用に先立ち、必ず取扱説明書をお読みください。
また取扱説明書は最終使用者に必ずお渡しください。
3. 製品の取付・取り外し等の前には、必ず電源が切れていることを確認してから作業を行ってください。
4. 軸継手には、必ず安全カバーを取り付けてご使用ください。

選定

1. 使用環境および用途に適した製品をお選びください。
 2. 人の乗用に関連する物件の場合、必ず当社宛ご相談ください。
また、装置側に安全のための保護装置を設けてください。
 3. 爆発性雰囲気中では、防爆形モータをご使用ください。
 4. 食品機械など特に油気を嫌う装置では、万一の油漏れに備えて油受けなどの損害防止装置を備えてください。
-

お引き合い・ご注文データシート

コンパワー遊星減速機に関して、弊社へ見積依頼いただく際は、下表に記載の事項を代理店または営業までご連絡ください。

1. 用途 2. 製作台数 3. ご要求納期 4. 納入場所 5. 形式 <input type="checkbox"/> 脚取付 <input type="checkbox"/> フランジ取付 <input type="checkbox"/> 水平取付 <input type="checkbox"/> 立取付 <input type="checkbox"/> インライン形 <input type="checkbox"/> モータ直結形 <input type="checkbox"/> 直交軸形	11. 原動機・被動機との接続 高速軸 <input type="checkbox"/> カップリング <input type="checkbox"/> チェーン、Vベルト <input type="checkbox"/> その他 (_____) 外部ラジアル荷重 $F = \text{_____} \text{ N}$ $L = \text{_____} \text{ mm}$ 低速軸 <input type="checkbox"/> カップリング <input type="checkbox"/> ギヤ <input type="checkbox"/> その他 (_____) 外部ラジアル荷重 $F = \text{_____} \text{ N}$ $L = \text{_____} \text{ mm}$ 
6. 原動機 <input type="checkbox"/> 電動機 <input type="checkbox"/> エンジン <input type="checkbox"/> 油圧モータ	
7. 減速比 $i =$	
8. 使用条件 高速軸回転数 _____ r/min 常用低速軸トルク _____ $\text{N}\cdot\text{m}$ 最大低速軸トルク _____ $\text{N}\cdot\text{m}$ 伝達動力 _____ kW 稼働時間 _____ 時間/日 負荷時間率 _____ %/時間 回転方向 <input type="checkbox"/> 一方向 <input type="checkbox"/> 正逆	
9. サービスファクター	12. 周囲条件 設置場所 <input type="checkbox"/> 屋内狭小 <input type="checkbox"/> 屋内開放 <input type="checkbox"/> 屋外 周囲温度 MIN _____ $^{\circ}\text{C}$ MAX _____ $^{\circ}\text{C}$ 塵埃 <input type="checkbox"/> 多 <input type="checkbox"/> 少 風速 _____ m/sec
その他特記事項	

